



емаль 140

ТИП ПОКРИТТЯ

Високоглянсова однокомпонентна швидковисихаюча алкідно-уретанова емаль

ОБЛАСТЬ ВИКОРИСТАННЯ

використовується для отримання високоглянсового фінішного шару в комплексних системах покриттів. Застосовується з антикорозійними ґрунтами та ґрунт-емаллями для отримання покриттів у машинобудуванні, фарбування комерційного транспорту, с/г техніки, металоконструкцій. Може застосовуватись як самостійне покриття по металу.

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Містить у складі світлостійкі пігменти;
- Відмінна стійкість до впливу атмосфери;
- Зручна у користуванні, має відмінний розлив;
- Великий строк служби в комплексних системах покриттів

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС

Колір покриття	каталог RAL, підбір по зразку замовника
Зовнішній вигляд	високоглянсова
Об'ємний сухий залишок, %	50
Час висихання на дотик при	4 години
Можливість обробки при +25°C	8 годин
Час до повної полімеризації +25°C	7 діб
Щільність	1,05±0,02
Товщина шару за одну операцію, мкм	40-60 мкм
Об'єм летких органічних речовин (VOC)	420 г/л

ВИТРАТИ

	Мінімум	Стандарт	Максимум
Товщина сухої плівки, ТСП	40	50	60
Товщина мокрої плівки, ТМП	80	100	120
Теоретичні витрати г/м ²	85	105	125
Теоретичні витрати м ² /кг	11,9	9,5	8,0
*практичні витрати залежать від умов нанесення, типу конструкції, шорсткості поверхні та методу нанесення. Втрати можуть складати від 5% до 60%			

УМОВИ НАНЕСЕННЯ

	Мінімум	Оптимально	Максимум
Температура повітря	+10°C	+20°C	+35°C
Температура поверхні	+10°C	+20°C	+35°C
Точка роси	На 3°C нижче температури поверхні		
Відносна вологість повітря	Не більше 85%		

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Поверхні, що підлягають фарбуванню повинні бути сухими та чистими. Перед струминним очищенням з поверхні обов'язково видаляються масляні, жирові забруднення та неорганічні солі за допомогою ганчірки з розчинником. Підготовка металу відбувається у відповідності до ДСТУ ISO 8501 мінімум до ступеню St 2. При нанесенні на старі лакофарбові покриття необхідно попередньо перевірити сумісність ґрунт-емалі на невеликій площі. Детальну інформацію можна знайти у «Інструкції з підготовки поверхні» на сайті zip.ua.

СУМІСНІ ПОКРИТТЯ Грунт MAGNUM **015**
 Грунт MAGNUM **015T**
 Грунт MAGNUM **017 «Рідкий цинк»**
 Спецгрунт MAGNUM **007**
 Грунт-емаль MAGNUM **150Zn**

ПІДГОТОВКА МАТЕРІАЛУ

Емаль ретельно перемішується у заводській тарі до гомогенного стану. При потребі додати розчинник згідно рекомендацій в кількості 0-15%.

Температура	Розчинник
+25-35°C	MAGNUM-3
+15-25°C	MAGNUM-2, Сольвент, Уайт-спірит
До +15°C	MAGNUM-4

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ

Для нанесення рекомендуються методи повітряного та безповітряного розпилення. Допускається нанесення пензлем та валиком.

Повітряне розпилення	
Діаметр сопла:	1-1,5 мм
Тиск:	2-2,5 bar
Робоча в'язкість:	20-30 сек
Розведення:	5-15%
Безповітряне розпилення	
Діаметр сопла:	Ø 0,013-0,017" (0,33-0,43 мм)
Тиск:	130-150 bar
Розведення:	0-5%

*При нанесенні емалі насамперед фарбуються місця зварювальних швів, вирізів, кромek та інші важкодоступні місця за допомогою пензля.

ЧАС ВИСИХАННЯ

Товщина 105 мкм ТМП	+10°C	+20°C	+30°C
Сухий на дотик	8 год	4 год	3 год
Можливість обробки	15 год	8 год	4 год
Нанесення наступного шару	24 год	12 год	10 год
Повна полімеризація	7 діб	7 діб	7 діб

*Допускається нанесення емалі методом «мокрый по мокрому».

ОЧИСТКА ОБЛАДНАННЯ

Відразу після нанесення необхідно ретельно промити обладнання від залишків емалі. Для очищення та промивання інструменту можна використовувати розчинники MAGNUM-2, ксилол, 647, 650.

ЗБЕРІГАННЯ ТА ПАКУВАННЯ

Зберігати у сухому прохолодному місці з гарною вентиляцією. Гарантійний термін зберігання у герметично закритій заводській тарі – 24 місяці.

Емаль поставляється комплектно у металевих відрах та банках у заданому співвідношенні.

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Емаль призначена для нанесення професійними фахівцями для промислових потреб та відповідно до рекомендацій, наведених у цій технічній інформації.

Мінімальні вимоги техніки безпеки під час роботи з емаллю:

- Уникати потрапляння емалі в очі та на шкіру, для захисту очей та шкіри необхідно застосовувати захисний одяг, рукавички, окуляри, маски тощо.

- Забезпечити необхідну вентиляцію ділянок виробництва фарбування.

- У разі попадання емалі на шкіру необхідно негайно зняти забруднений одяг та ретельно промити шкіру водою з милом або використовувати спеціальні очищувачі шкіри. Розчинники та розріджувачі фарб не застосовувати. При попаданні емалі в очі необхідно ретельно промити їх чистою проточною водою протягом принаймні 10 хвилин, розсунувши повіки. Після чого відразу ж звернутися по допомогу до лікаря.
- відноситься до легкозаймистих матеріалів. Не допускати на ділянках фарбування куріння та використання відкритого полум'я.

Ця технічна інформація є результатом тестів та практичного досвіду застосування матеріалу. Неправильне застосування матеріалу не гарантує якість та термін служби покриття. У будь-якому разі остаточне застосування матеріалу має бути узгоджене із фахівцями ТОВ ПП «ЗІП». Технічна інформація на цей продукт може бути змінена без попередження

www.zip.ua