



емаль 140W

ТИП ПОКРИТТЯ

Високоглянсова однокомпонентна швидковисихаюча емаль на основі алкідів модифікованих акрилатами

ОБЛАСТЬ ВИКОРИСТАННЯ

використовується для отримання високоглянсового фінішного шару в комплексних системах покриттів. Застосовується з антикорозійними ґрунтами та ґрунт-емалю для отримання покриттів у машинобудуванні, фарбування комерційного транспорту, с/г техніки, металоконструкцій. Може застосовуватись як самостійне покриття по металу.

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Містить у складі світлостійкі пігменти;
- Відмінна стійкість до впливу атмосфери;
- Підвищена твердість покриття;
- Великий строк служби в комплексних системах покриттів
- Підходить для робіт протягом року (до -5°C)

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС

Колір покриття	каталог RAL, підбір по зразку замовника
Зовнішній вигляд	високоглянсова
Об'ємний сухий залишок, %	46
Час висихання на дотик при	20 хвилин
Можливість обробки при +25°C	1 година
Час до повної полімеризації +25°C	7 діб
Щільність	1,05±0,02
Товщина шару за одну операцію, мкм	40-60 мкм
Об'єм летких органічних речовин (VOC)	429 г/л

ВИТРАТИ

	Мінімум	Стандарт	Максимум
Товщина сухої плівки, ТСП	40	50	60
Товщина мокрої плівки, ТМП	87	109	130
Теоретичні витрати г/м ²	91	114	137
Теоретичні витрати м ² /кг	11	8,8	7,3
*практичні витрати залежать від умов нанесення, типу конструкції, шорсткості поверхні та методу нанесення. Втрати можуть складати від 5% до 60%			

УМОВИ НАНЕСЕННЯ

	Мінімум	Оптимально	Максимум
Температура повітря	+10°C	+20°C	+35°C
Температура поверхні	+10°C	+20°C	+35°C
Точка роси	На 3°C нижче температури поверхні		
Відносна вологість повітря	Не більше 85%		

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Поверхні, що підлягають фарбуванню повинні бути сухими та чистими. Перед струминним очищенням з поверхні обов'язково видаляються масляні, жирові забруднення та неорганічні солі за допомогою ганчірки з розчинником. Підготовка металу відбувається у відповідності до ДСТУ ISO 8501 мінімум до ступеню St 2. При нанесенні на старі лакофарбові покриття необхідно попередньо перевірити сумісність ґрунт-емалі на невеликій площі. Детальну інформацію можна знайти у «Інструкції з підготовки поверхні» на сайті zip.ua.

СУМІСНІ ПОКРИТТЯ Грунт MAGNUM **015**
 Грунт MAGNUM **015T**
 Грунт MAGNUM **017 «Рідкий цинк»**
 Спецгрунт MAGNUM **007**
 Грунт-емаль MAGNUM **150Zn**

ПІДГОТОВКА МАТЕРІАЛУ

Емаль ретельно перемішується у заводській тарі до гомогенного стану. При потребі додати розчинник згідно рекомендацій в кількості 5-25%.

Температура	Розчинник
+25-35°C	MAGNUM-3
+15-25°C	MAGNUM-2, Сольвент
До +15°C	MAGNUM-4

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ

Для нанесення рекомендуються методи повітряного та безповітряного розпилення. Допускається нанесення пензлем та валиком.

Повітряне розпилення	
Діаметр сопла:	1-1,5 мм
Тиск:	2-2,5 bar
Робоча в'язкість:	20-30 сек
Розведення:	5-25%
Безповітряне розпилення	
Діаметр сопла:	Ø 0,013-0,017" (0,33-0,43 мм)
Тиск:	130-150 bar
Розведення:	5-10%

*При нанесенні емалі насамперед фарбуються місця зварювальних швів, вирізів, кромek та інші важкодоступні місця за допомогою пензля.

ЧАС ВИСИХАННЯ

Товщина 109 мкм ТМП	+5°C	+20°C	+30°C
Сухий на дотик	1 год	20 хвилин	10 хвилин
Можливість обробки	2 год	1 год	30 хвилин
Повна полімерізація	7 діб	7 діб	7 діб

Якщо система фарбування передбачає нанесення декількох шарів емалі MAGNUM 140W, то, щоб уникнути ризику виникнення можливих дефектів покриття (зморщування, відшаровування), необхідну систему необхідно наносити виключно методом «мокрый по мокрому», тобто наступний шар емалі повинен наноситися на попередній до моменту висихання «на дотик». Якщо, з яких-небудь причин фарбування методом «мокрый по мокрому» зробити не вдається, наступний шар емалі рекомендується наносити **не раніше, ніж через 4 доби!!!**

ОЧИСТКА ОБЛАДНАННЯ

Відразу після нанесення необхідно ретельно промити обладнання від залишків емалі. Для очищення та промивання інструменту можна використовувати розчинники MAGNUM-2, ксилол, 647, 650.

ЗБЕРІГАННЯ ТА ПАКУВАННЯ

Зберігати у сухому прохолодному місці з гарною вентиляцією. Гарантійний термін зберігання у герметично закритій заводській тарі – 24 місяці.

Грунт-емаль поставляється комплектно у металевих відрах та банках у заданому співвідношенні.

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Емаль призначена для нанесення професійними фахівцями для промислових потреб та відповідно до рекомендацій, наведених у цій технічній інформації.

Мінімальні вимоги техніки безпеки під час роботи з емаллю:

- Уникати потрапляння емалі в очі та на шкіру, для захисту очей та шкіри необхідно застосовувати захисний одяг, рукавички, окуляри, маски тощо.
- Забезпечити необхідну вентиляцію ділянок виробництва фарбування.
- У разі попадання емалі на шкіру необхідно негайно зняти забруднений одяг та ретельно промити шкіру водою з милом або використовувати спеціальні очищувачі шкіри. Розчинники та розріджувачі фарб не застосовувати. При попаданні емалі в очі необхідно ретельно промити їх чистою проточною водою протягом принаймні 10 хвилин, розсунувши повіки. Після чого відразу ж звернутися по допомогу до лікаря.
- відноситься до легкозаймистих матеріалів. Не допускати на ділянках фарбування куріння та використання відкритого полум'я.

Ця технічна інформація є результатом тестів та практичного досвіду застосування матеріалу. Неправильне застосування матеріалу не гарантує якість та термін служби покриття. У будь-якому разі остаточне застосування матеріалу має бути узгоджене із фахівцями ТОВ ПП «ЗІП». Технічна інформація на цей продукт може бути змінена без попередження

www.zip.ua