



емаль ML-12

ТИП ПОКРИТТЯ

Високоглянсова однокомпонентна емаль гарячого сушіння на основі алкідної та меламін-формальдегідної смоли.

ОБЛАСТЬ ВИКОРИСТАННЯ

використовується для отримання фінішного шару в комплексних системах покриттів або в якості самостійного покриття. Застосовується для отримання міцних зносостійких покриттів у машинобудуванні, для фарбування комерційного транспорту, виробництві металевої тари.

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Відмінна стійкість до впливу атмосфери навіть у тонкому шарі;
- Отримання готового покриття при виході з сушильної камери;
- Зручна у користуванні, має відмінний розлив;
- Утворює тверду, стійку до механічних пошкоджень плівку;
- Великий строк служби.

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС

Колір покриття	каталог RAL, підбір по зразку замовника
Зовнішній вигляд	високоглянсова
Об'ємний сухий залишок, %	45
Час повного висихання при +135°C	30 хвилин
Щільність	1,02±0,02
Товщина шару за одну операцію, мкм	20-40 мкм
Об'єм летких органічних речовин (VOC)	420 г/л

ВИТРАТИ

	Мінімум	Стандарт	Максимум
Товщина сухої плівки, ТСП	20	30	40
Товщина мокрої плівки, ТМП	45	67	89
Теоретичні витрати г/м ²	45	68	90
Теоретичні витрати м ² /кг	22	14,7	11,0
*практичні витрати залежать від умов нанесення, типу конструкції, шорсткості поверхні та методу нанесення. Витрати можуть складати від 5% до 60%			

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Поверхні, що підлягають фарбуванню повинні бути сухими та чистими. Перед струминним очищенням з поверхні обов'язково видаляються масляні, жирові забруднення та неорганічні солі за допомогою ганчірки з розчинником. Підготовка металу відбувається у відповідності до ДСТУ ISO 8501 мінімум до ступеню St 2. При нанесенні на старі лакофарбові покриття необхідно попередньо перевірити сумісність емалі на невеликій площі. Детальну інформацію можна знайти у «Інструкції з підготовки поверхні» на сайті zip.ua.

СУМІСНІ ПОКРИТТЯ

Ґрунт MAGNUM **015**
 Ґрунт MAGNUM **015T**
 Ґрунт MAGNUM **017 «Рідкий цинк»**
 Спецгрунт MAGNUM **007**
 Ґрунт-емаль MAGNUM **150Zn**

ПІДГОТОВКА МАТЕРІАЛУ

Емаль ретельно перемішується у заводській тарі до гомогенного стану. При потребі додати розчинник згідно рекомендацій в кількості 0-20%.

Розчинник
MAGNUM-2, Сольвент

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ

Для нанесення рекомендуються методи повітряного та безповітряного розпилення. Допускається нанесення пензлем та валиком.

Повітряне розпилення	
Діаметр сопла:	1-1,5 мм
Тиск:	2-2,5 bar
Робоча в'язкість:	20-30 сек
Розведення:	5-15%
Безповітряне розпилення	
Діаметр сопла:	Ø 0,013-0,017" (0,33-0,43 мм)
Тиск:	130-150 bar
Розведення:	0-5%

*При нанесенні емалі насамперед фарбуються місця зварювальних швів, вирізів, кромek та інші важкодоступні місця за допомогою пензля.

ЧАС ВИСИХАННЯ

Покриття сушать 30 хвилин при температурі +135 °С або 20 хвилин при температурі +150 °С. Проміжна витримка між шарами 5-7 хвилин за температури +20°С.

ОЧИСТКА ОБЛАДНАННЯ

Відразу після нанесення необхідно ретельно промити обладнання від залишків емалі. Для очищення та промивання інструменту можна використовувати розчинники ксилол, 647, 650

ЗБЕРІГАННЯ ТА ПАКУВАННЯ

Зберігати у сухому прохолодному місці з гарною вентиляцією. Гарантійний термін зберігання у герметично закритій заводській тарі – 24 місяці.

Емаль поставляється у металевих відрах та банках.

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Емаль призначена для нанесення професійними фахівцями для промислових потреб та відповідно до рекомендацій, наведених у цій технічній інформації.

Мінімальні вимоги техніки безпеки під час роботи з емаллю:

- Уникати потрапляння емалі в очі та на шкіру, для захисту очей та шкіри необхідно застосовувати захисний одяг, рукавички, окуляри, маски тощо.
- Забезпечити необхідну вентиляцію ділянок виробництва фарбування.
- У разі попадання емалі на шкіру необхідно негайно зняти забруднений одяг та ретельно промити шкіру водою з милом або використовувати спеціальні очищувачі шкіри. Розчинники та розріджувачі фарб не застосовувати. При попаданні емалі в очі необхідно ретельно промити їх чистою проточною водою протягом принаймні 10 хвилин, розсунувши повіки. Після чого відразу ж звернутися по допомогу до лікаря.
- відноситься до легкозаймистих матеріалів. Не допускати на ділянках фарбування куріння та використання відкритого полум'я.

Ця технічна інформація є результатом тестів та практичного досвіду застосування матеріалу. Неправильне застосування матеріалу не гарантує якості та термін служби покриття. У будь-якому разі остаточне застосування матеріалу має бути узгоджене із фахівцями ТОВ ПП «ЗІП». Технічна інформація на цей продукт може бути змінена без попередження

www.zip.ua