

**ТИП ПОКРИТТЯ** Двокомпонентна акрил-уретанова емаль на основі аліфатичного ізоціанату з високою стійкістю до УФ, сонячної радіації, хімічно забруднених середовищ, ударних та стираючих навантажень. В системі покриття здатне зберігати захисні та декоративні властивості на термін не менше 10 років.

**ОБЛАСТЬ ВИКОРИСТАННЯ** використовується як фінішний шар в комплексних системах покриттів, для довготривалого антикорозійного захисту металевих конструкцій, фарбування залізничного та комерційного транспорту, комбайнів, сільськогосподарської техніки, надводної частини суден, наземних трубопроводів, ремонтного фарбування автомобілів. Застосовується для металевих (в тому числі оцинкованих та алюмінієвих поверхонь). Можливо використовувати для захисного фарбування дерев'яних поверхонь та бетонних основ.

- ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ**
- Висока стійкість до дії ультрафіолету;
  - Відмінна стійкість до впливу атмосфери;
  - Стійкість до бризок та проливів нафтапродуктів;
  - Можливість нанесення на оцинковані та алюмінієві поверхні;
  - Можливість нанесення при температурах від 0°C

|                       |                                       |                               |  |
|-----------------------|---------------------------------------|-------------------------------|--|
| <b>ТЕХНІЧНИЙ ОПИС</b> | Колір покриття                        | каталог RAL, підбір по зразку |  |
|                       | Зовнішній вигляд                      | Глянсовий, матовий            |  |
|                       | Об'ємний сухий залишок, %             | 50                            |  |
|                       | Час висихання на дотик при +25°C      | 30 хвилин                     |  |
|                       | Можливість обробки при +25°C          | 2 години                      |  |
|                       | Час до повної полімерізації +25°C     | 7 діб                         |  |
|                       | Густина                               | 1,15±0,02                     |  |
|                       | Товщина шару за одну операцію, мкм    | 40-70 мкм                     |  |
|                       | Життєздатність суміші при +20°C       | 3 години                      |  |
|                       | Об'єм летких органічних речовин (VOC) | 429 г/л                       |  |

| <b>ВИТРАТИ</b> |                                                                                                                                                 | Мінімум | Стандарт | Максимум |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|----------|
|                | Товщина сухої плівки, ТСП                                                                                                                       | 40      | 50       | 70       |
|                | Товщина мокрої плівки, ТМП                                                                                                                      | 80      | 100      | 140      |
|                | Теоретичні витрати г/м <sup>2</sup>                                                                                                             | 92      | 115      | 160      |
|                | Теоретичні витрати м <sup>2</sup> /кг                                                                                                           | 10,9    | 8,7      | 6,2      |
|                | *практичні витрати залежать від умов нанесення, типу конструкції, шорсткості поверхні та методу нанесення. Втрати можуть складати від 5% до 60% |         |          |          |

| <b>УМОВИ НАНЕСЕННЯ</b> |                      | Мінімум                           | Оптимально | Максимум |
|------------------------|----------------------|-----------------------------------|------------|----------|
|                        | Температура повітря  | 0°C                               | +25°C      | +35°C    |
|                        | Температура поверхні | 0°C                               | +25°C      | +35°C    |
|                        | Точка роси           | На 3°C нижче температури поверхні |            |          |

|                            |               |
|----------------------------|---------------|
| Відносна вологість повітря | Не більше 85% |
|----------------------------|---------------|

**ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ** Поверхні, що підлягають фарбуванню повинні бути сухими та чистими. Перед струминним очищенням з поверхні обов'язково видаляються масляні, жирові забруднення та неорганічні солі за допомогою ганчірки з розчинником. Підготовка металу відбувається у відповідності до ДСТУ

ISO 8501 до ступеню Sa 2,5. При нанесенні на старі лакофарбові покриття необхідно попередньо перевірити сумісність емалі на невеликій площі. Детальну інформацію можна знайти у «Інструкції з підготовки поверхні» на сайті zip.ua.

## СУМІСНІ ПОКРИТТЯ

Ґрунт MAGNUM **PUR 031**  
 Ґрунт MAGNUM **EP 022**  
 Ґрунт MAGNUM **EP 022HS**  
 Ґрунт MAGNUM **EP 027 PRO HUMID**  
 Ґрунт MAGNUM **EP 052 "Рідкий цинк"**  
 Ґрунт-емаль MAGNUM **EP 770**

## ПІДГОТОВКА МАТЕРІАЛУ

Для приготування емалі необхідно змішати компонент А з компонентом Б заданому співвідношенні:

| <b>Співвідношення А:Б версія СТАНДАРТ</b> |      |
|-------------------------------------------|------|
| <b>За вагою</b>                           | 10:1 |
| <b>За об'ємом</b>                         | 10:1 |
| <b>Співвідношення А:Б версія COLOR</b>    |      |
| <b>За вагою</b>                           | 9:1  |
| <b>За об'ємом</b>                         | 9:1  |

Змішування компонентів А та Б проводиться безпосередньо перед нанесенням. Для цього компонент А ретельно перемішується у заводській тарі до гомогенного стану. Потім компонент А вливається компонент Б і перемішується до повного усереднення. Після змішування компонентів, емаль залишають на 5 хвилин.

При потребі додати розчинник згідно рекомендацій в кількості 5-20%.

| <b>Температура</b> | <b>Розчинник</b> |
|--------------------|------------------|
| +25-35°C           | MAGNUM-3         |
| +15-25°C           | MAGNUM-2         |
| До +15°C           | MAGNUM-4         |

## СПОСІБ НАНЕСЕННЯ

Для нанесення рекомендуються методи повітряного та безповітряного розпилення. Допускається нанесення пензлем та валиком.

| <b>Повітряне розпилення</b>    |                               |
|--------------------------------|-------------------------------|
| Діаметр сопла:                 | 1,3-1,8мм                     |
| Тиск:                          | 3-5 bar                       |
| Робоча в'язкість:              | 20-30 сек                     |
| Розведення:                    | 10-20%                        |
| <b>Безповітряне розпилення</b> |                               |
| Діаметр сопла:                 | Ø 0,015-0,021" (0,43-0,53 мм) |
| Тиск:                          | 130-200 bar                   |
| Розведення:                    | 5-10%                         |

\*При нанесенні емалі насамперед фарбуються місця зварювальних швів, вирізів, кромek та інші важкодоступні місця за допомогою пензля.

## ЧАС ВИСИХАННЯ

| <b>Товщина 100 мкм ТМП</b> | <b>+5°C</b> | <b>+10°C</b> | <b>+20°C</b> | <b>+30°C</b> |
|----------------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| Сухий на дотик             | 2 год       | 1 год        | 30 хв        | 15 хв        |
| Можливість обробки         | 12 год      | 4 год        | 3 год        | 1 год        |
| Нанесення наступного шару  | 12 год      | 4 год        | 3 год        | 1 год        |
| Повна полімеризація        | 7 діб       | 7 діб        | 7 діб        | 7 діб        |

\*Допускається нанесення емалі методом «мокрый по мокрому».

## ОЧИСТКА ОБЛАДНАННЯ

Відразу після нанесення необхідно ретельно промити обладнання від залишків емалі. Для очищення та промивання інструменту можна використовувати розчинники MAGNUM-2,3,4 ксилол, 647, 650.

## ЗБЕРІГАННЯ ТА ПАКУВАННЯ

Зберігати у сухому прохолодному місці з гарною вентиляцією. Гарантійний термін зберігання у герметично закритій заводській тарі – 24 місяці.

Емаль поставляється комплектно у металевих відрах та банках у заданому співвідношенні.

## ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Емаль призначена для нанесення професійними фахівцями для промислових потреб та відповідно до рекомендацій, наведених у цій технічній інформації.

Мінімальні вимоги техніки безпеки під час роботи з емаллю:

- Уникати потрапляння емалі в очі та на шкіру, для захисту очей та шкіри необхідно застосовувати захисний одяг, рукавички, окуляри, маски тощо.
- Забезпечити необхідну вентиляцію ділянок виробництва фарбування.
- У разі попадання емалі на шкіру необхідно негайно зняти забруднений одяг та ретельно промити шкіру водою з милом або використовувати спеціальні очищувачі шкіри. Розчинники та розріджувачі фарб не застосовувати. При попаданні емалі в очі необхідно ретельно промити їх чистою проточною водою протягом принаймні 10 хвилин, розсунувши повіки. Після чого відразу ж звернутися по допомогу до лікаря.
- ґрунт-емаль відноситься до легкозаймистих матеріалів. Не допускати на ділянках фарбування куріння та використання відкритого полум'я.

---

Ця технічна інформація є результатом тестів та практичного досвіду застосування матеріалу. Неправильне застосування матеріалу не гарантує якості та термін служби покриття. У будь-якому разі остаточне застосування матеріалу має бути узгоджене із фахівцями ТОВ ПП «ЗІП». Технічна інформація на цей продукт може бути змінена без попередження

[www.zip.ua](http://www.zip.ua)