

ТИП ПОКРИТТЯ

швидковисихаючий ґрунт з фосфатом цинку на основі модифікованої алкідної смоли з високою адгезією до металевих поверхонь. Має відмінні захисні та механічні властивості, гарну адгезію і високу атмосферостійкість. Застосовується в комплексних захисних системах по металу спільно з алкідними, акриловими та іншими емалями.

**ОБЛАСТЬ
ВИКОРИСТАННЯ**

Призначений для антикорозійного захисту металевих конструкцій, деталей і вузлів машин і обладнання, сільгосптехніки. Має короткий час висихання, що дозволяє значно скоротити процес отримання комплексного покриття. Дозволяє проводити фарбувальні роботи при температурі навколишнього середовища до -5°C. Наявність в складі фосфату цинку дозволяє інгібувати корозійні процеси.

**ПЕРЕВАГИ
ПРОДУКТУ**

- Підходить для робіт протягом всього року;
- Відмінна атмосферостійкість у комплексних системах покриттів;
- Наявність в складі фосфату цинку дозволяє інгібувати корозійні процеси.

**ТЕХНІЧНИЙ
ОПИС**

Колір покриття	сірий, червоно-коричневий бежевий
Зовнішній вигляд	матовий
Об'ємний сухий залишок, %	55
Час висихання на дотик при +25°C	15 хвилин
Можливість обробки при +25°C	1 година
Час до повної полімерізації +25°C	7 діб
Густина	1,4±0,02
Товщина шару за одну операцію, мкм	40-60 мкм
Об'єм летких органічних речовин (VOC)	430 г/л

ВИТРАТИ

	Мінімум	Стандарт	Максимум
Товщина сухої плівки, ТСП	40	50	60
Товщина мокрої плівки, ТМП	75	95	110
Теоретичні витрати г/м ²	100	125	150
Теоретичні витрати м ² /кг	9,8	7,9	6,6
*практичні витрати залежать від умов нанесення, типу конструкції, шорсткості поверхні та методу нанесення. Втрати можуть складати від 5% до 60%			

**УМОВИ
НАНЕСЕННЯ**

	Мінімум	Оптимально	Максимум
Температура повітря	-5°C	+20°C	+35°C
Температура поверхні	-5°C	+20°C	+35°C
Точка роси	На 3°C нижче температури поверхні		
Відносна вологість повітря	Не більше 85%		

**ПІДГОТОВКА
ПОВЕРХНІ**

Поверхні, що підлягають фарбуванню повинні бути чистими. Перед струминним очищенням з поверхні обов'язково видаляються масляні, жирові забруднення та неорганічні солі за допомогою ганчірки з розчинником. Підготовка металу відбувається у відповідності до ДСТУ ISO 8501 до ступеню мінімум **St 2**.

При нанесенні на старі лакофарбові покриття необхідно попередньо перевірити сумісність на невеликій площі.

Детальну інформацію можна знайти у «Інструкції з підготовки поверхні» на сайті zip.ua.

СУМІСНІ ПОКРИТТЯ

Грунт-емаль MAGNUM **120**
Грунт-емаль MAGNUM **120W**
Емаль MAGNUM **140**
Емаль MAGNUM **140W**
Емаль MAGNUM **760**

ПІДГОТОВКА МАТЕРІАЛУ

Грунт ретельно перемішується у заводській тарі до гомогенного стану. При потребі додати розчинник згідно рекомендацій в кількості 0-20%.

Температура	Розчинник
+25-35°C	MAGNUM-3
+15-25°C	MAGNUM-2, сольвент, ксилол
До +15°C	MAGNUM-4

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ

Для нанесення рекомендуються методи повітряного та безповітряного розпилення. Допускається нанесення пензлем та валиком.

Повітряне розпилення	
Діаметр сопла:	1,5-2,0мм
Тиск:	2-3 bar
Робоча в'язкість:	30-40 с.
Розведення:	5-20%
Безповітряне розпилення	
Діаметр сопла:	Ø 0,017-0,021" (0,43- 0,53 мм)
Тиск:	170-250 bar
Розведення:	0-10%

*При нанесенні грунту насамперед фарбуються місця зварювальних швів, вирізів, кромek та інші важкодоступні місця за допомогою пензля.

ЧАС ВИСИХАННЯ

Товщина 100 мкм ТМП	-5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Сухий на дотик	2 год	30 хв	15 хв	10 хв
Можливість обробки	4 год	1 год	30 хв	20 хв
Нанесення наступного шару	6 год	2 год	1 год	40 хв
Повна полімерізація	7 діб	7 діб	7 діб	7 діб

*Допускається нанесення грунтовки методом «мокрый по мокрому».

ОЧИСТКА ОБЛАДНАННЯ

Відразу після нанесення необхідно ретельно промити обладнання від залишків грунту. Для очищення та промивання інструменту можна використовувати розчинники Сольвент, Ксилол, 647, 650.

ЗБЕРІГАННЯ ТА ПАКУВАННЯ

Зберігати у сухому прохолодному місці з гарною вентиляцією. Гарантійний термін зберігання у герметично закритій заводській тарі – 24 місяці.

Грунт поставляється комплектно у металевих відрах та банках у заданому співвідношенні.

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Грунт призначений для нанесення професійними фахівцями для промислових потреб та відповідно до рекомендацій, наведених у цій технічній інформації.

Мінімальні вимоги техніки безпеки під час роботи з емаллю:

- Уникати потрапляння грунтовки в очі та на шкіру, для захисту очей та шкіри необхідно застосовувати захисний одяг, рукавички, окуляри, маски тощо.

- Забезпечити необхідну вентиляцію ділянок виробництва фарбування.

- У разі попадання емалі на шкіру необхідно негайно зняти забруднений одяг та ретельно промити шкіру водою з милом або використовувати спеціальні очищувачі шкіри. Розчинники та розріджувачі фарб не застосовувати. При попаданні емалі в очі необхідно ретельно промити їх чистою проточною водою протягом принаймні 10 хвилин, розсунувши повіки. Після чого відразу ж звернутися по допомогу до лікаря.
- ґрунт відноситься до легкозаймистих матеріалів. Не допускати на ділянках фарбування куріння та використання відкритого полум'я.

Ця технічна інформація є результатом тестів та практичного досвіду застосування матеріалу. Неправильне застосування матеріалу не гарантує якість та термін служби покриття. У будь-якому разі остаточне застосування матеріалу має бути узгоджене із фахівцями ТОВ ПП «ЗІП». Технічна інформація на цей продукт може бути змінена без попередження

www.zip.ua