

ТИП ПОКРИТТЯ

швидковисихаючий цинк-наповнений акрилатний ґрунт. Містить у складі пластинчастий цинк високої чистоти, який забезпечує відмінний бар'єрний та антикорозійний захист.

ОБЛАСТЬ ВИКОРИСТАННЯ

Призначений для антикорозійного захисту металевих конструкцій, деталей і вузлів машин і обладнання, сільгосптехніки. Має короткий час висихання, що дозволяє значно скоротити процес отримання комплексного покриття. Застосовується також для ремонту пошкоджень гарячеоцинкованої та гальванізованої сталі. Підходить для міжопераційного захисту поверхні металу перед обробкою. Виконує функції аналогічні до оцинкування (**рідкий цинк**).

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Ефект катодного захисту - не допускає розширення іржі під плівкою;
- Відмінна атмосферостійкість у комплексних системах покриттів;
- Ефект «самолікування» - відновлює захисний шар у місцях дрібних пошкоджень;
- Можливість нанесення на кольорові метали;
- Високий строк служби у комплексних системах покриттів для категорій корозійного середовища не вище С3;
- Можливість нанесення при температурах від -5°C;

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС

Колір покриття	сірий
Зовнішній вигляд	матовий
Об'ємний сухий залишок, %	39
Час висихання на дотик при +25°C	20 хвилин
Можливість обробки при +25°C	1 година
Час до повної полімерізації +25°C	7 діб
Густина	1,66±0,02
Товщина шару за одну операцію	40-60 мкм
Об'єм летких органічних речовин (VOC)	495 г/л

ВИТРАТИ

	Мінімум	Стандарт	Максимум
Товщина сухої плівки, ТСП	40	50	60
Товщина мокрої плівки, ТМП	102	128	154
Теоретичні витрати г/м2	170	212	255
Теоретичні витрати м2/кг	5,9	4,7	3,9
*практичні витрати залежать від умов нанесення, типу конструкції, шорсткості поверхні та методу нанесення. Втрати можуть складати від 5% до 60%			

УМОВИ НАНЕСЕННЯ

	Мінімум	Оптимально	Максимум
Температура повітря	-5°C	+20°C	+35°C
Температура поверхні	-5°C	+20°C	+35°C
Точка роси	На 3°C нижче температури поверхні		
Відносна вологість повітря	Не більше 85%		

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Поверхні, що підлягають фарбуванню повинні бути чистими. Перед струминним очищенням з поверхні обов'язково видаляються масляні, жирові забруднення та неорганічні солі за допомогою ганчірки з розчинником. Підготовка металу відбувається у відповідності до ДСТУ ISO 8501 до ступеню мінімум **Sa 2,5**. Детальну інформацію можна знайти у «Інструкції з підготовки поверхні» на сайті zip.ua.

СУМІСНІ ПОКРИТТЯ

Грунт-емаль MAGNUM **120**
Грунт-емаль MAGNUM **120W**
Емаль MAGNUM **140**
Емаль MAGNUM **140W**
Емаль MAGNUM **760**
Емаль MAGNUM **PUR 790**

ПІДГОТОВКА МАТЕРІАЛУ

Грунт ретельно перемішується у заводській тарі до гомогенного стану.
При потребі додати розчинник згідно рекомендацій в кількості 0-15%.

Температура	Розчинник
+25-35°C	MAGNUM-3
+15-25°C	MAGNUM-2, сольвент, ксилол
До +15°C	MAGNUM-4

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ

Для нанесення рекомендуються методи повітряного та безповітряного розпилення. Допускається нанесення пензлем та валиком.

Повітряне розпилення	
Діаметр сопла:	1,5-2,0мм
Тиск:	2-3 bar
Робоча в'язкість:	30-40 с.
Розведення:	5-20%
Безповітряне розпилення	
Діаметр сопла:	Ø 0,017-0,021" (0,43-0,53 мм)
Тиск:	200-250 bar
Розведення:	0-10%

*При нанесенні ґрунта насамперед фарбуються місця зварювальних швів, вирізів, кромek та інші важкодоступні місця за допомогою пензля.

ЧАС ВИСИХАННЯ

Товщина 100 мкм ТМП	-5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Сухий на дотик	2 год	30 хв	10 хв	5 хв
Можливість обробки	4 год	1 год	20 хв	15 хв
Нанесення наступного шару	4 год	1 год	20 хв	15 хв
Повна полімеризація	7 діб	7 діб	7 діб	7 діб

*Допускається нанесення ґрунтовки методом «мокрый по мокрому».

ОЧИСТКА ОБЛАДНАННЯ

Відразу після нанесення необхідно ретельно промити обладнання від залишків ґрунта. Для очищення та промивання інструменту можна використовувати розчинники Сольвент, Ксилол, 647, 650.

ЗБЕРІГАННЯ ТА ПАКУВАННЯ

Зберігати у сухому прохолодному місці з гарною вентиляцією. Гарантійний термін зберігання у герметично закритій заводській тарі – 24 місяці.

Грунт поставляється комплектно у металевих відрах та банках у заданому співвідношенні.

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Грунт призначений для нанесення професійними фахівцями для промислових потреб та відповідно до рекомендацій, наведених у цій технічній інформації.

Мінімальні вимоги техніки безпеки під час роботи з емаллю:

- Уникати потрапляння ґрунтовки в очі та на шкіру, для захисту очей та шкіри необхідно застосовувати захисний одяг, рукавички, окуляри, маски тощо.

- Забезпечити необхідну вентиляцію ділянок виробництва фарбування.

- У разі попадання емалі на шкіру необхідно негайно зняти забруднений одяг та ретельно промити шкіру водою з милом або використовувати

спеціальні очищувачі шкіри. Розчинники та розріджувачі фарб не застосовувати. При попаданні емалі в очі необхідно ретельно промити їх чистою проточною водою протягом принаймні 10 хвилин, розсунувши повіки. Після чого відразу ж звернутися по допомогу до лікаря.
- ґрунт відноситься до легкозаймистих матеріалів. Не допускати на ділянках фарбування куріння та використання відкритого полум'я.

Ця технічна інформація є результатом тестів та практичного досвіду застосування матеріалу. Неправильне застосування матеріалу не гарантує якість та термін служби покриття. У будь-якому разі остаточне застосування матеріалу має бути узгоджене із фахівцями ТОВ ПП «ЗІП». Технічна інформація на цей продукт може бути змінена без попередження

www.zip.ua