

ТИП ПОКРИТТЯ двокомпонентний епоксидний ґрунт на основі фосфату цинку і пластинчастого наповнювача. Ґрунт пасивуючого типу, який створює на поверхні металу адсорбційний або фазовий фосфатно-залізний комплекс у вигляді пасивного шару, що призводить до гальмування корозійних процесів.

ОБЛАСТЬ ВИКОРИСТАННЯ використовується в якості ґрунтового покриття для довготривалого антикорозійного захисту металевих конструкцій, резервуарів, фарбування залізничного та комерційного транспорту, комбайнів, сільськогосподарської техніки, надводної частини суден, наземних трубопроводів, ремонтного фарбування автомобілів. Застосовується для металевих (в тому числі оцинкованих та алюмінієвих поверхонь). В комплексних системах покриттів забезпечує довготривалий захист (до 25 років) для всіх категорій корозійного середовища (від C2 до C5 згідно ДСТУ ISO 12944-5:2020).

- ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ**
- Великий строк служби в комплексних захисних системах;
 - Стійкість до дії агресивних середовищ (нафтапродукти, щолоки, КАС та інші);
 - Можливість нанесення на оцинковані та алюмінієві поверхні;
 - Можливість нанесення при температурах від 0°C

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС	Колір покриття	сірий, червоно-коричневий бежевий
	Зовнішній вигляд	напівматовий
	Об'ємний сухий залишок, %	65
	Час висихання на дотик при +25°C	40 хвилин
	Можливість обробки при +25°C	1 година
	Час до повної полімерізації +25°C	7 діб
	Густина	1,55±0,02
	Товщина шару за одну операцію, мкм	50-100 мкм
	Життєздатність суміші при +20°C	2 години
	Об'єм летких органічних речовин (VOC)	381 г/л

ВИТРАТИ		Мінімум	Стандарт	Максимум
	Товщина сухої плівки, ТСП	50	75	100
	Товщина мокрої плівки, ТМП	77	115	154
	Теоретичні витрати г/м2	119	178	238
	Теоретичні витрати м2/кг	8,4	5,6	4,2
*практичні витрати залежать від умов нанесення, типу конструкції, шорсткості поверхні та методу нанесення. Втрати можуть складати від 5% до 60%				

УМОВИ НАНЕСЕННЯ		Мінімум	Оптимально	Максимум
	Температура повітря	0°C	+20°C	+35°C
	Температура поверхні	0°C	+20°C	+35°C
	Точка роси	Немає вимог		
	Відносна вологість повітря	не більше 85%		

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ Поверхні, що підлягають фарбуванню повинні бути чистими. Перед струминним очищенням з поверхні обов'язково видаляються масляні, жирові забруднення та неорганічні солі за допомогою ганчірки з

розчинником. Підготовка металу відбувається у відповідності до ДСТУ ISO 8501 до ступеню мінімум **Sa 2,5**.

При нанесенні на старі лакофарбові покриття необхідно попередньо перевірити сумісність на невеликій площі.

Детальну інформацію можна знайти у «Інструкції з підготовки поверхні» на сайті zip.ua.

СУМІСНІ ПОКРИТТЯ

Емаль MAGNUM **PUR 790**

Емаль MAGNUM **PUR 790T**

Грунт-емаль MAGNUM **PUR 740**

Грунт-емаль MAGNUM **EP 770**

ПІДГОТОВКА МАТЕРІАЛУ

Для приготування ґрунту необхідно змішати компонент А з компонентом Б заданому співвідношенні:

Співвідношення А:Б	
За вагою	10:1
За об'ємом	10:1,8

Змішування компонентів А та Б проводиться безпосередньо перед нанесенням. Для цього компонент А ретельно перемішується у заводській тарі до гомогенного стану. Потім компонент А вливається компонент Б і перемішується до повного усереднення. Після змішування компонентів, ґрунт залишають на 5-10 хвилин.

При потребі додати розчинник згідно рекомендацій в кількості 5-20%.

Температура	Розчинник
+0-35°C	MAGNUM-1

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ

Для нанесення рекомендуються методи повітряного та безповітряного розпилення. Допускається нанесення пензлем та валиком.

Повітряне розпилення	
Діаметр сопла:	1,5-2,0мм
Тиск:	2-3 bar
Робоча в'язкість:	30 с.
Розведення:	10-20%
Безповітряне розпилення	
Діаметр сопла:	Ø 0,017-0,021" (0,43-0,53 мм)
Тиск:	170-250 bar
Розведення:	5-10%

*При нанесенні ґрунту насамперед фарбуються місця зварювальних швів, вирізів, кромek та інші важкодоступні місця за допомогою пензля.

ЧАС ВИСИХАННЯ

Товщина 130 мкм ТМП	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Сухий на дотик	3 год	1 год	30 хв	15 хв
Можливість обробки	6 год	3 год	1 год	30 хв
Нанесення наступного шару	6 год	3 год	1 год	30 хв
Повна полімеризація	7 діб	7 діб	7 діб	7 діб

*Допускається нанесення ґрунту методом «мокрый по мокрому».

ВАЖЛИВО! Нанесення другого шару на ґрунт-емаль необхідно зробити не пізніше ніж через тиждень після нанесення першого шару, в зв'язку з склуванням епоксидних покриттів.

ОЧИСТКА ОБЛАДНАННЯ

Відразу після нанесення необхідно ретельно промити обладнання від залишків ґрунту. Для очищення та промивання інструменту можна використовувати розчинники MAGNUM-1, 647, 650.

ЗБЕРІГАННЯ ТА ПАКУВАННЯ

Зберігати у сухому прохолодному місці з гарною вентиляцією. Гарантійний термін зберігання у герметично закритій заводській тарі – 24 місяці.

Грунт поставляється комплектно у металевих відрах та банках у заданому співвідношенні.

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Грунт призначений для нанесення професійними фахівцями для промислових потреб та відповідно до рекомендацій, наведених у цій технічній інформації.

Мінімальні вимоги техніки безпеки під час роботи з емаллю:

- Уникати потрапляння емалі в очі та на шкіру, для захисту очей та шкіри необхідно застосовувати захисний одяг, рукавички, окуляри, маски тощо.

- Забезпечити необхідну вентиляцію ділянок виробництва фарбування.

- У разі попадання емалі на шкіру необхідно негайно зняти забруднений одяг та ретельно промити шкіру водою з милом або використовувати спеціальні очищувачі шкіри. Розчинники та розріджувачі фарб не застосовувати. При попаданні емалі в очі необхідно ретельно промити їх чистою проточною водою протягом принаймні 10 хвилин, розсунувши повіки. Після чого відразу ж звернутися по допомогу до лікаря.

- грунт відноситься до легкозаймистих матеріалів. Не допускати на ділянках фарбування куріння та використання відкритого полум'я.

Ця технічна інформація є результатом тестів та практичного досвіду застосування матеріалу. Неправильне застосування матеріалу не гарантує якість та термін служби покриття. У будь-якому разі остаточне застосування матеріалу має бути узгоджене із фахівцями ТОВ ПП «ЗІП». Технічна інформація на цей продукт може бути змінена без попередження

www.zip.ua