

ТИП ПОКРИТТЯ Двокомпонентний цинк-наповнений, епоксидний ґрунт з ефектом катодного захисту металу від корозії. Містить у складі порошок металевого цинку високої чистоти.

ОБЛАСТЬ ВИКОРИСТАННЯ призначений для досягнення максимального антикорозійного захисту металоконструкцій, що експлуатуються в атмосферних умовах усіх кліматичних районів, типів та категорій розміщення. Широко використовується у нафтовидобувній промисловості, на бурових платформах тощо. Застосовується також для ремонту пошкоджень гарячецинкованої та гальванізованої сталі. Виконує функції аналогічні до оцинкування (**рідкий цинк**).

- ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ**
- Максимальний строк служби в комплексних захисних системах;
 - Ефект катодного захисту - не допускає розширення іржі під плівкою;
 - Ефект «самолікування» - відновлює захисний шар у місцях дрібних пошкоджень;
 - Стійкість до дії агресивних середовищ (нафтапродукти, щолоки, КАС та інші);
 - Можливість нанесення на кольорові метали;
 - Можливість нанесення при температурах від 0°C;

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС	Колір покриття	сірий
	Зовнішній вигляд	матовий
	Об'ємний сухий залишок, %	57
	Вміст цинку в сухій плівці, %	86
	Час висихання на дотик при +25°C	45 хвилин
	Можливість обробки при +25°C	1 година
	Час до повної полімерізації +25°C	7 діб
	Густина	2,91±0,02
	Товщина шару за одну операцію, мкм	40-80 мкм
	Життєздатність суміші при +20°C	8 годин
Об'єм летких органічних речовин (VOC)		294 г/л

ВИТРАТИ		Мінімум	Стандарт	Максимум
	Товщина сухої плівки, ТСП	40	60	80
	Товщина мокрої плівки, ТМП	70	105	140
	Теоретичні витрати г/м2	204	306	408
	Теоретичні витрати м2/кг	4,9	3,3	2,5
*практичні витрати залежать від умов нанесення, типу конструкції, шорсткості поверхні та методу нанесення. Втрати можуть складати від 5% до 60%				

УМОВИ НАНЕСЕННЯ		Мінімум	Оптимально	Максимум
	Температура повітря	0°C	+20°C	+35°C
	Температура поверхні	0°C	+20°C	+35°C
	Точка роси	Немає вимог		
	Відносна вологість повітря	не більше 85%		

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Поверхні, що підлягають фарбуванню повинні бути чистими. Перед струминним очищенням з поверхні обов'язково видаляються масляні, жирові забруднення та неорганічні солі за допомогою ганчірки з розчинником. Підготовка металу відбувається у відповідності до ДСТУ ISO 8501 до ступеню мінімум **Sa 2,5**.

Детальну інформацію можна знайти у «Інструкції з підготовки поверхні» на сайті zip.ua.

СУМІСНІ ПОКРИТТЯ

Емаль MAGNUM **PUR 790**
Емаль MAGNUM **PUR 790T**
Ґрунт-емаль MAGNUM **PUR 740**
Ґрунт-емаль MAGNUM **EP 770**

ПІДГОТОВКА МАТЕРІАЛУ

Для приготування ґрунту необхідно змішати компонент А з компонентом Б заданому співвідношенні:

Співвідношення А:Б	
За вагою	10:0,8
За об'ємом	10:3,1

Змішування компонентів А та Б проводиться безпосередньо перед нанесенням. Для цього компонент А ретельно перемішується у заводській тарі до гомогенного стану. Потім компонент А вливається компонент Б і перемішується до повного усереднення. Після змішування компонентів, ґрунт залишають на 5-10 хвилин.

При потребі додати розчинник згідно рекомендацій в кількості 5-20%.

Температура	Розчинник
+0-35°C	MAGNUM-1

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ

Для нанесення рекомендуються методи повітряного та безповітряного розпилення. Допускається нанесення пензлем та валиком.

Повітряне розпилення	
Діаметр сопла:	1,5-2,0мм
Тиск:	3-4 bar
Робоча в'язкість:	30 с.
Розведення:	10-20%
Безповітряне розпилення	
Діаметр сопла:	Ø 0,017-0,021" (0,43-0,53 мм)
Тиск:	170-250 bar
Розведення:	0-10%

*При нанесенні ґрунту насамперед фарбуються місця зварювальних швів, вирізів, кромek та інші важкодоступні місця за допомогою пензля.

ЧАС ВИСИХАННЯ

Товщина 130 мкм ТМП	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Сухий на дотик	3 год	1 год	45 хв	30 хв
Можливість обробки	6 год	3 год	1 год	30 хв
Нанесення наступного шару	6 год	3 год	1 год	30 хв
Повна полімеризація	7 діб	7 діб	7 діб	7 діб

*Допускається нанесення ґрунту методом «мокрый по мокрому».

ОЧИСТКА ОБЛАДНАННЯ

Відразу після нанесення необхідно ретельно промити обладнання від залишків ґрунту. Для очищення та промивання інструменту можна використовувати розчинники MAGNUM-1, 647, 650.

ЗБЕРІГАННЯ ТА ПАКУВАННЯ

Зберігати у сухому прохолодному місці з гарною вентиляцією. Гарантійний термін зберігання у герметично закритій заводській тарі – 12 місяців.

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Грунт поставляється комплектно у металевих відрах та банках у заданому співвідношенні.

Грунт призначений для нанесення професійними фахівцями для промислових потреб та відповідно до рекомендацій, наведених у цій технічній інформації.

Мінімальні вимоги техніки безпеки під час роботи з емаллю:

- Уникати потрапляння емалі в очі та на шкіру, для захисту очей та шкіри необхідно застосовувати захисний одяг, рукавички, окуляри, маски тощо.
- Забезпечити необхідну вентиляцію ділянок виробництва фарбування.
- У разі попадання емалі на шкіру необхідно негайно зняти забруднений одяг та ретельно промити шкіру водою з милом або використовувати спеціальні очищувачі шкіри. Розчинники та розріджувачі фарб не застосовувати. При попаданні емалі в очі необхідно ретельно промити їх чистою проточною водою протягом принаймні 10 хвилин, розсунувши повіки. Після чого відразу ж звернутися по допомогу до лікаря.
- грунт відноситься до легкозаймистих матеріалів. Не допускати на ділянках фарбування куріння та використання відкритого полум'я.

Ця технічна інформація є результатом тестів та практичного досвіду застосування матеріалу. Неправильне застосування матеріалу не гарантує якість та термін служби покриття. У будь-якому разі остаточне застосування матеріалу має бути узгоджене із фахівцями ТОВ ПП «ЗІП». Технічна інформація на цей продукт може бути змінена без попередження

www.zip.ua