

**ТИП ПОКРИТТЯ**

Однокомпонентна, цинк-наповнена, епоксі-ефірна ґрунт-емаль із ефектом катодного захисту металу від корозії. Містить у складі пластинчастий металевий цинк високої чистоти (98%).

**ОБЛАСТЬ  
ВИКОРИСТАННЯ**

призначена для ефективного захисту від корозії металоконструкцій, промислового обладнання, авто-мото деталей (пороги, крила кузова, колісні арки, підлога, системи вихлопу), с/г техніки, труб, металевих з'єднань, зварних швів, насосного та ємнісного обладнання, парканів, мостів та інших металоконструкцій. Підходить для ремонту оцинкованих та кольорових металів. Після висихання утворює рівномірну, міцну захисну плівку, стійку до дії органічних розчинників, мастил, солей, механічного і атмосферного впливу. Виконує функції аналогічні до оцинкування (**рідкий цинк**). Витримує високу температуру до +400°C. Може бути використана як самостійне покриття або в комплексі з алкідними, акриловими, епоксидними або поліуретановими матеріалами для збільшення строку служби.

**ПЕРЕВАГИ  
ПРОДУКТУ**

- Високий строк служби в комплексних захисних системах;
- Ефект катодного захисту - не допускає розширення іржі під плівкою;
- Ефект «самолікування» - відновлює захисний шар у місцях дрібних пошкоджень;
- Стійкість до бризок та проливів мастил, розчинів солі, води;
- Можливість нанесення на кольорові метали;
- Можливість нанесення при температурах від 0°C;

**ТЕХНІЧНИЙ  
ОПИС**

|                                       |                |
|---------------------------------------|----------------|
| Колір покриття                        | сірий          |
| Зовнішній вигляд                      | матовий        |
| Об'ємний сухий залишок, %             | 21             |
| Вміст цинку в сухій плівці, %         | 86             |
| Час висихання на дотик при +25°C      | 10 хвилин      |
| Можливість обробки при +25°C          | 15 хвилин      |
| Час до повної полімерізації +25°C     | 7 діб          |
| Густина                               | 1,26±0,02      |
| Товщина шару за одну операцію, мкм    | 40-80 мкм      |
| Об'єм летких органічних речовин (VOC) | <b>686 г/л</b> |

**ВИТРАТИ**

|                                                                                                                                                 | Мінімум | Стандарт | Максимум |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|----------|
| Товщина сухої плівки, ТСП                                                                                                                       | 40      | 50       | 60       |
| Товщина мокрої плівки, ТМП                                                                                                                      | 190     | 238      | 285      |
| Теоретичні витрати г/м2                                                                                                                         |         |          |          |
| Теоретичні витрати м2/кг                                                                                                                        |         |          |          |
| *практичні витрати залежать від умов нанесення, типу конструкції, шорсткості поверхні та методу нанесення. Втрати можуть складати від 5% до 60% |         |          |          |

**УМОВИ  
НАНЕСЕННЯ**

|                            | Мінімум              | Оптимально | Максимум |
|----------------------------|----------------------|------------|----------|
| Температура повітря        | 0°C                  | +20°C      | +35°C    |
| Температура поверхні       | 0°C                  | +20°C      | +35°C    |
| Точка роси                 | <b>Немає вимог</b>   |            |          |
| Відносна вологість повітря | <b>не більше 85%</b> |            |          |

## ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Поверхні, що підлягають фарбуванню повинні бути чистими. Перед струминним очищенням з поверхні обов'язково видаляються масляні, жирові забруднення та неорганічні солі за допомогою ганчірки з розчинником. Підготовка металу відбувається у відповідності до ДСТУ ISO 8501 до ступеню мінімум **Sa 2,5**.

Детальну інформацію можна знайти у «Інструкції з підготовки поверхні» на сайті zip.ua.

## СУМІСНІ ПОКРИТТЯ

Грунт-емаль MAGNUM **120**  
Грунт-емаль MAGNUM **120W**  
Емаль MAGNUM **140**  
Емаль MAGNUM **140W**  
Емаль MAGNUM **760**  
Емаль MAGNUM **PUR 790**

## ПІДГОТОВКА МАТЕРІАЛУ

Грунт-емаль ретельно перемішується у заводській тарі до гомогенного стану.

При потребі додати розчинник згідно рекомендацій в кількості 0-5%.

| Температура | Розчинник                     |
|-------------|-------------------------------|
| +25-35°C    | MAGNUM-3                      |
| +15-25°C    | MAGNUM-2, сольвент,<br>ксилол |
| До +15°C    | MAGNUM-4                      |

## СПОСІБ НАНЕСЕННЯ

Для нанесення рекомендуються методи повітряного та безповітряного розпилення. Допускається нанесення пензлем та валиком.

| Повітряне розпилення    |                              |
|-------------------------|------------------------------|
| Діаметр сопла:          | 1-1,3 мм                     |
| Тиск:                   | 2-3 bar                      |
| Робоча в'язкість:       | 30 с.                        |
| Розведення:             | 0-5%                         |
| Безповітряне розпилення |                              |
| Діаметр сопла:          | Ø 0,01-0,012" (0,43-0,53 мм) |
| Тиск:                   | 100-130 bar                  |
| Розведення:             | 0%                           |

\*При нанесенні грунт-емалі насамперед фарбуються місця зварювальних швів, вирізів, кромки та інші важкодоступні місця за допомогою пензля.

## ЧАС ВИСИХАННЯ

| Товщина 130 мкм ТМП       | +5°C  | +10°C | +20°C | +30°C |
|---------------------------|-------|-------|-------|-------|
| Сухий на дотик            | 3 год | 30 хв | 10 хв | 5 хв  |
| Можливість обробки        | 6 год | 1 год | 15 хв | 10 хв |
| Нанесення наступного шару | 6 год | 1 год | 15 хв | 10 хв |
| Повна полімеризація       | 7 діб | 7 діб | 7 діб | 7 діб |

\*Допускається нанесення грунт-емалі методом «мокрый по мокрому».

## ОЧИСТКА ОБЛАДНАННЯ

Відразу після нанесення необхідно ретельно промити обладнання від залишків грунт-емалі. Для очищення та промивання інструменту можна використовувати розчинники 647, 650.

## ЗБЕРІГАННЯ ТА ПАКУВАННЯ

Зберігати у сухому прохолодному місці з гарною вентиляцією. Гарантійний термін зберігання у герметично закритій заводській тарі – 24 місяці.

Грунт поставляється комплектно у металевих відрах та банках у заданому співвідношенні.

## ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Грунт призначений для нанесення професійними фахівцями для промислових потреб та відповідно до рекомендацій, наведених у цій технічній інформації.

Мінімальні вимоги техніки безпеки під час роботи з емаллю:

- Уникати потрапляння емалі в очі та на шкіру, для захисту очей та шкіри необхідно застосовувати захисний одяг, рукавички, окуляри, маски тощо.
- Забезпечити необхідну вентиляцію ділянок виробництва фарбування.
- У разі попадання емалі на шкіру необхідно негайно зняти забруднений одяг та ретельно промити шкіру водою з милом або використовувати спеціальні очищувачі шкіри. Розчинники та розріджувачі фарб не застосовувати. При попаданні емалі в очі необхідно ретельно промити їх чистою проточною водою протягом принаймні 10 хвилин, розсунувши повіки. Після чого відразу ж звернутися по допомогу до лікаря.
- грунт відноситься до легкозаймистих матеріалів. Не допускати на ділянках фарбування куріння та використання відкритого полум'я.

---

Ця технічна інформація є результатом тестів та практичного досвіду застосування матеріалу. Неправильне застосування матеріалу не гарантує якість та термін служби покриття. У будь-якому разі остаточне застосування матеріалу має бути узгоджене із фахівцями ТОВ ПП «ЗІП». Технічна інформація на цей продукт може бути змінена без попередження

[www.zip.ua](http://www.zip.ua)