

ТИП ПОКРИТТЯ

двокомпонентна епоксидна ґрунт-емаль з низьким вмістом летких розчинників. Містить у складі спеціальні смоли та хімічностійкі пластинчасті наповнювачі на основі суміші слюд, що забезпечують бар'єрні та антикорозійні властивості покриттю.

**ОБЛАСТЬ
ВИКОРИСТАННЯ**

використовується для забезпечення довготривалого захисту металевих та бетонних поверхонь: промислові та берегові споруди, комплекси очисних споруд, наземні та підземні трубопроводи, морські конструкції, внутрішні поверхні залізничних вагонів і резервуарів, басейнів. В комплексних системах покриттів забезпечує довготривалий захист (до 25 років) для всіх категорій корозійного середовища (від C2 до C5 згідно ДСТУ ISO 12944-5:2020).

**ПЕРЕВАГИ
ПРОДУКТУ**

- Великий строк служби в комплексних захисних системах;
- Стійкість до дії агресивних середовищ (нафтапродукти, щолоки, розчини кислот, КАС та інші);
- Можливість нанесення на оцинковані та алюмінієві поверхні;
- Дозволяє отримати велику товщину за одне нанесення та скоротити час отримання потрібної товщини покриття.
- Підвищена абразивостійкість;

**ТЕХНІЧНИЙ
ОПИС**

Колір покриття	сірий, чорний, RAL (неповний перелік)
Зовнішній вигляд	напівматовий
Об'ємний сухий залишок, %	79
Час висихання на дотик при +25°C	3 години
Можливість обробки при +25°C	6 годин
Час до повної полімерізації +25°C	7 діб
Густина	1,55±0,02
Товщина шару за одну операцію, мкм	80-200 мкм
Життєздатність суміші при +20°C	2 години
Об'єм летких органічних речовин (VOC)	289 г/л

ВИТРАТИ

	Мінімум	Стандарт	Максимум
Товщина сухої плівки, ТСП	80	150	200
Товщина мокрої плівки, ТМП	101	190	253
Теоретичні витрати г/м2	156	294	392
Теоретичні витрати м2/кг	6,4	3,4	2,6
*практичні витрати залежать від умов нанесення, типу конструкції, шорсткості поверхні та методу нанесення. Втрати можуть складати від 5% до 60%			

**УМОВИ
НАНЕСЕННЯ**

	Мінімум	Оптимально	Максимум
Температура повітря	+5°C	+20°C	+35°C
Температура поверхні	+5°C	+20°C	+35°C
Точка роси	Немає вимог		
Відносна вологість повітря	не більше 85%		

**ПІДГОТОВКА
ПОВЕРХНІ**

Поверхні, що підлягають фарбуванню повинні бути чистими. Перед струминним очищенням з поверхні обов'язково видаляються масляні, жирові забруднення та неорганічні солі за допомогою ганчірки з розчинником. Підготовка металу відбувається у відповідності до ДСТУ

ISO 8501 до ступеню мінімум **Sa 2,5**. При нанесенні на старі лакофарбові покриття необхідно попередньо перевірити сумісність на невеликій площі.

Детальну інформацію можна знайти у «Інструкції з підготовки поверхні» на сайті zip.ua.

СУМІСНІ ПОКРИТТЯ

Ґрунт MAGNUM **EP 022**

Ґрунт MAGNUM **EP 022HS**

Ґрунт MAGNUM **EP 027 PRO HUMID**

Ґрунт MAGNUM **EP 052 "Рідкий цинк"**

Емаль MAGNUM **PUR 790**

Емаль MAGNUM **PUR 790T**

Ґрунт-емаль MAGNUM **PUR 740**

Ґрунт-емаль MAGNUM **EP 770**

ПІДГОТОВКА МАТЕРІАЛУ

Для приготування ґрунт-емалі необхідно змішати компонент А з компонентом Б заданому співвідношенні:

Співвідношення А:Б	
За вагою	10:1
За об'ємом	10:1,55

Змішування компонентів А та Б проводиться безпосередньо перед нанесенням. Для цього компонент А ретельно перемішується у заводській тарі до гомогенного стану. Потім компонент А вливається компонент Б і перемішується до повного усереднення. Після змішування компонентів, ґрунт-емаль залишають на 5-10 хвилин.

При потребі додати розчинник згідно рекомендацій в кількості 0-20%.

Температура	Розчинник
+5-+35°C	MAGNUM-1

СПОСІБ НАНЕСЕННЯ

Для нанесення рекомендуються методи повітряного та безповітряного розпилення. Допускається нанесення пензлем та валиком.

Повітряне розпилення	
Діаметр сопла:	1,5-2,0мм
Тиск:	3-4 bar
Робоча в'язкість:	30 с.
Розведення:	10-20%
Безповітряне розпилення	
Діаметр сопла:	Ø 0,017-0,021" (0,43-0,53 мм)
Тиск:	170-300 bar
Розведення:	0-10%

*При нанесенні ґрунт-емалі насамперед фарбуються місця зварювальних швів, вирізів, кромek та інші важкодоступні місця за допомогою пензля.

ЧАС ВИСИХАННЯ

Товщина 190 мкм ТМП	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Сухий на дотик	12 год	6 год	3 год	2 год
Можливість обробки	24 год	12 год	6 год	4 год
Нанесення наступного шару	24 год	12 год	6 год	4 год
Повна полімеризація	7 діб	7 діб	7 діб	7 діб

*Допускається нанесення ґрунт-емалі методом «мокрый по мокрому».

ВАЖЛИВО! Нанесення другого шару на ґрунт-емаль необхідно зробити не пізніше ніж через тиждень після нанесення першого шару, в зв'язку з склуванням епоксидних покриттів.

ОЧИСТКА ОБЛАДНАННЯ

Відразу після нанесення необхідно ретельно промити обладнання від залишків ґрунт-емалі. Для очищення та промивання інструменту можна використовувати розчинники MAGNUM-1, 647, 650.

ЗБЕРІГАННЯ ТА ПАКУВАННЯ

Зберігати у сухому прохолодному місці з гарною вентиляцією. Гарантійний термін зберігання у герметично закритій заводській тарі – 24 місяці.

Ґрунт-емаль поставляється комплектно у металевих відрах та банках у заданому співвідношенні.

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Ґрунт-емаль призначений для нанесення професійними фахівцями для промислових потреб та відповідно до рекомендацій, наведених у цій технічній інформації.

Мінімальні вимоги техніки безпеки під час роботи з емаллю:

- Уникати потрапляння емалі в очі та на шкіру, для захисту очей та шкіри необхідно застосовувати захисний одяг, рукавички, окуляри, маски тощо.

- Забезпечити необхідну вентиляцію ділянок виробництва фарбування.

- У разі попадання емалі на шкіру необхідно негайно зняти забруднений одяг та ретельно промити шкіру водою з милом або використовувати спеціальні очищувачі шкіри. Розчинники та розріджувачі фарб не застосовувати. При попаданні емалі в очі необхідно ретельно промити їх чистою проточною водою протягом принаймні 10 хвилин, розсунувши повіки. Після чого відразу ж звернутися по допомогу до лікаря.

- ґрунт відноситься до легкозаймистих матеріалів. Не допускати на ділянках фарбування куріння та використання відкритого полум'я.

Ця технічна інформація є результатом тестів та практичного досвіду застосування матеріалу. Неправильне застосування матеріалу не гарантує якість та термін служби покриття. У будь-якому разі остаточне застосування матеріалу має бути узгоджене із фахівцями ТОВ ПП «ЗІП». Технічна інформація на цей продукт може бути змінена без попередження

www.zip.ua