



**MAGNUM**

**НАДІЙНИЙ  
ЗАХИСТ МЕТАЛУ**



**MAGNUM**



**ТОВ ПП «ЗІП» - лідер ринку лакофарбових покриттів України, який вже більш ніж 30 років займається виробництвом та реалізацією ЛФМ. Співробітництво з ТОВ ПП «ЗІП» дозволяє нашим клієнтам отримати ряд переваг:**

- Найбільш конкурентна ціна, завдяки великим об'ємам виробництва. Технологічні потужності підприємства дозволяють виробляти понад 60 000 тон продукції щорічно.
- Наявність модернізованого складського комплексу загальною площею 20 тис.м<sup>2</sup>.
- Будь-який вид тари. Власна компанія з виробництва металевої тари.
- Висока якість продукції завдяки використанню сировини провідних світових виробників: BASF (Німеччина), DOW (США), Degussa (Голандія) та інші. ТОВ ПП «ЗІП» є стратегічним партнером найбільшого хімічного виробника у світі – компанії BASF. Ми інтегровані в їх систему підготовки технологічного персоналу.
- Можливість розробки або адаптації фарби згідно з вимогами клієнта. Технологічна лабораторія, атестована на право проведення вимірювань у сфері державного метрологічного нагляду та оснащена повним набором сучасного обладнання для проведення досліджень.
- Можливість виготовлення значних об'ємів продукції в короткі терміни. Технологічні лінії підприємства сформовані на основі високопродуктивного обладнання провідних світових виробників: NETZSCH (Німеччина), Profarb (Польща), Sabatier (Франція), Oliver&Battlle (Іспанія) – найкраща за рівнем автоматизації виробнича лінія в Україні.
- Високі стандарти роботи. Наше підприємство сертифіковане за системою управління якістю ДСТУ ISO 9001:2015.

**250<sup>+</sup>**

осіб працює  
на підприємстві

**20 000 м<sup>2</sup>**

загальна площа  
складського комплексу

**60 000<sup>+</sup>**

тон продукції  
щорічно

Використовуючи світовий досвід виробництва покриттів для металевих поверхонь була розроблена лінійка спеціалізованої продукції **ТМ «MAGNUM»**.

- Покриття призначені для захисту металу від кліматичних, хімічних, механічних та інших впливів.
- Вся лінійка розроблена з урахуванням потреб ключових галузей промисловості України та протестована протягом років співпрацюючи з фахівцями тих галузей і підприємств, на які орієнтовані продукти.
- Для виробництва матеріалів під ТМ «MAGNUM» створено окрему виробничу ділянку, укомплектовану високотехнологічним сучасним обладнанням, яке дозволяє випускати продукцію із заданими характеристиками
- Системи покриттів MAGNUM, розроблені згідно стандарту ДСТУ ISO 12944-5:2020 і проходять прискорені випробування на сертифікованому лабораторному обладнанні, а також стендові випробування просто неба в агресивних умовах промислової зони.
- Можливість отримання фарби в необхідному кольорі від 10л за допомогою власної системи колерування TRIORA color LAB PS
- Можливість проведення поопераційного контролю кваліфікованим інспектором, що має сертифікат FROSIO.



## МЕТАЛОКОНСТРУКЦІЇ, ТРУБИ, ЛИТТЯ

- Проведення фарбувальних робіт на заводах по виготовленню металоконструкцій, труб, лиття.
- Фарбування зібраних конструкцій на об'єктах.



## ВАГОНБУДУВАННЯ

- Фарбування напіввагонів, думпкарів, тепловозів, електровозів, мінераловозів, платформ.



## КОМЕРЦІЙНИЙ ТРАНСПОРТ

- Фарбування причепів, контейнерів, вантажної, комунальної та будівельної техніки.



## СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКА ТЕХНІКА

- Фарбування тракторів, комбайнів та будь-яких типів навісного сільськогосподарського обладнання.

# ҐРУНТОВКИ

## ■ Спецґрунт MAGNUM 007

Ґрунт призначений для підготовки до фарбування або реставрації виробів з оцинкування (профнастил, профіль, труби вентиляції, жерстяні вироби), нержавіючої сталі (труби, меблі та інші вироби), алюмінію (радіатори опалення, охолодження, кузовні деталі), ремонту авто-мото, с/г та іншої техніки.

### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Ґрунт забезпечує високий ступінь адгезії до оцинкованих поверхонь, нержавіючої сталі, алюмінію, хромованих деталей, латуні, міді.
- Заповнює подряпини та заглиблення, вирівнюючи поверхню.
- Наноситься на кольорові метали.



КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, год
1K	10 ХВИЛИН	необмежена	30 мкм	32	105	min 0,5



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Акрилат	Матовий	MAGNUM-2, 3, 4 сольвент

## ■ Ґрунт MAGNUM 010

Ґрунтовка призначена для антикорозійного захисту чистих металевих поверхонь.

### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Використовується як проміжне покриття в системах покриттів з різними типами фарб або як самостійне покриття для консерваційного захисту металу.
- Містить у складі модифікатор миттєвої корозії.
- Не містить розчинників - екологічно безпечний.
- Строк служби консерваційного покриття - 6 місяців.
- Не наноситься на кольорові метали.



ЧОРНИЙ

КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, год
1K	20 ХВИЛИН	необмежена	30 мкм	30	125	min 1



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Акрилат	Матовий	Вода

## ■ Ґрунт MAGNUM 011

Ґрунтовка призначена для антикорозійного захисту чистих металевих поверхонь.

### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Використовується як проміжне покриття в системах покриттів з різними типами фарб або як самостійне покриття для консерваційного захисту металу.
- Містить у складі модифікатор миттєвої корозії.
- Не містить розчинників - екологічно безпечний.
- Строк служби консерваційного покриття - 1 рік.
- Не наноситься на кольорові метали.



ЧОРНИЙ

КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, год
1K	20 ХВИЛИН	необмежена	30 мкм	38	100	min 1



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Акрилат	Матовий	Вода

## ■ Ґрунт MAGNUM 015

Швидковисихаюча ґрунтовка для металу.

### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Підходить для робіт протягом всього року (в т.ч. для низьких температур до -5°C).
- Має короткий час висихання, що дозволяє значно скоротити процес отримання комплексного покриття.
- Наявність у складі антикорозійного пігменту дозволяє інгібувати корозійні процеси.



КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, год
1K	15 ХВИЛИН	необмежена	50 мкм	55	125	min 1



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Модифікований алкід	Матовий	MAGNUM-2, 3, 4 сольвент



## ГРУНТОВКИ

### ■ Грунт MAGNUM 015T

Швидковисихаюча ґрунтовка для металу.

#### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Підходить для робіт протягом всього року (в т.ч. для низьких температур до  $-5^{\circ}\text{C}$ ).
- Має короткий час висихання, що дозволяє значно скоротити процес отримання комплексного покриття.
- Наявність в складі антикорозійного пігменту дозволяє інгібувати корозійні процеси.
- Дозволяє отримати більшу товщину за один прохід (75-125 мкм) і скоротити час для нанесення необхідної товщини покриття.
- Не наноситься на кольорові метали.



КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, $\pm 2\%$	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, год
1K	15 ХВИЛИН	необмежена	75 МКМ	52	200	min 1



ОСНОВА: Модифікований алкід	БЛИСК: Матовий	РОЗЧИННИК: MAGNUM-2, 3, 4 сольвент
--------------------------------	-------------------	---------------------------------------

### ■ Грунт MAGNUM 017 "Рідкий цинк"

Цинкнаповнений ґрунт з ефектом катодного захисту.

#### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

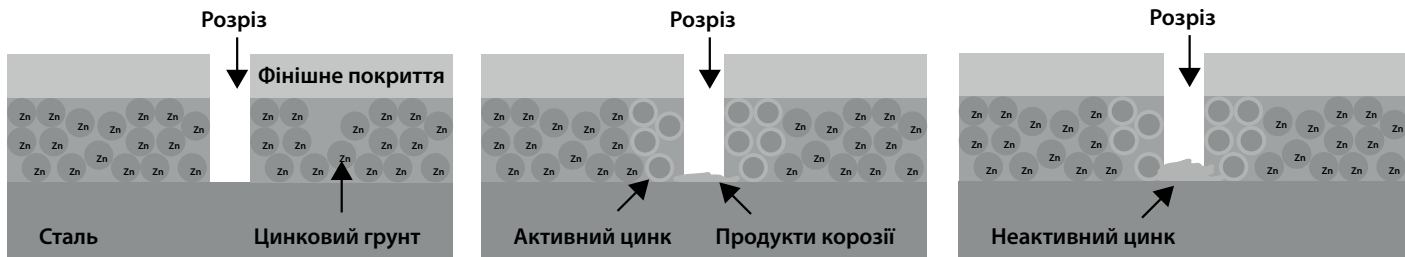
- Містить у складі пластинчастий цинк високої чистоти.
- Має ефект самолікування при пошкодженні.
- Висихання за 20 хвилин.
- Довготривалий захист до 10 років.
- Наноситься на кольорові метали.



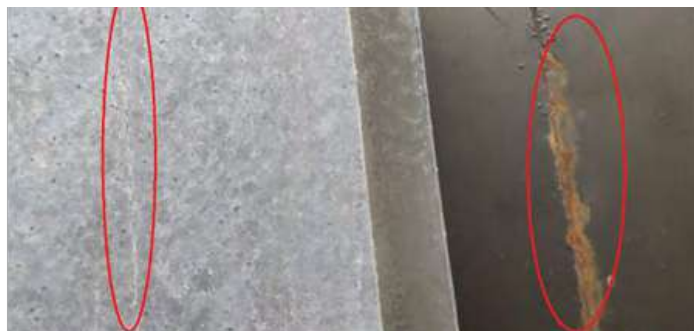
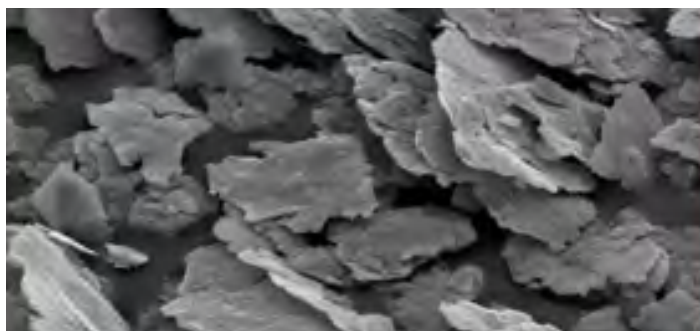
КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, $\pm 2\%$	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, год
1K	10 ХВИЛИН	необмежена	40 МКМ	39	170	min 1



ОСНОВА: Акрилат	БЛИСК: Матовий	РОЗЧИННИК: MAGNUM-2, 3, 4
--------------------	-------------------	------------------------------



Зроблено розріз до металу	Цинк починає працювати	Під дією повітря та вологи цинк перетворюється на $\text{Zn}_2(\text{OH})_2\text{CO}_3$
Імітація пошкодження. Наприклад, при транспортуванні металоконструкцій, труб або в процесі експлуатації виробу.	Цинк віддає електрони, окислюється, перетворюється на гідроксид цинку, який покриває оголений метал комплексом нерозчинних у воді сполук («біла корозія»)	Обсяг гідроксиду цинку збільшується, розріз заповнюється «білою корозією»



## ҐРУНТ-ЕМАЛІ

### ■ Ґрунт-емаль MAGNUM 120

Ґрунт-емаль застосовується для фарбування залізничних вагонів, сільськогосподарської техніки, металоконструкцій, платформ.

#### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Має високу адгезію, завдяки чому може бути використана як одношарова емаль без попереднього ґрунтування.
- Універсальна та зручна у застосуванні, швидко сохне.
- Покриття має стійкість до короткочасного впливу води, мінеральної олії, стираючих навантажень.



RAL

КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, ГОД
1K	1 ГОДИНА	необмежена	50 МКМ	50	115	min 8



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Алкід-уретан	Напівглянець	MAGNUM-2, 3, 4 сольвент, уайт-спірит

### ■ Ґрунт-емаль MAGNUM 120W

Ґрунт-емаль застосовується для фарбування залізничних вагонів, сільськогосподарської техніки, металоконструкцій, платформ.

#### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Має високу адгезію, завдяки чому може бути використана як одношарова емаль без попереднього ґрунтування.
- Покриття має стійкість до короткочасного впливу води, мінеральної олії, стираючих навантажень.
- Підходить для робіт протягом всього року (в т.ч. для низьких температур до -5°C).



Колерується від 10л. RAL/NC5/ЗРАЗОК ЗАМОВНИКА

КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, ГОД
1K	1 ГОДИНА	необмежена	50 МКМ	46-50	115	до 1 год або після 4 доби



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Модифікований алкід	Матовий, Напівмат (20-30 GU)	MAGNUM-2, 3, 4 сольвент

### ■ Ґрунт-емаль MAGNUM 120WT

Ґрунт-емаль застосовується для фарбування залізничних вагонів, сільськогосподарської техніки, металоконструкцій, платформ.

#### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Має високу адгезію, завдяки чому може бути використана як одношарова емаль без попереднього ґрунтування. Застосовується при фарбуванні залізничних вагонів, сільгосптехніки, металоконструкцій, платформ.
- Покриття має стійкість до короткочасного впливу води, мінеральної олії, стираючих навантажень.
- Підходить для робіт протягом всього року (в т.ч. для низьких температур до -5°C).



RAL

КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, ГОД
1K	1 ГОДИНА	необмежена	75 МКМ	45	190	до 1 год або після 4 доби



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Модифікований алкід	Напівмат (20-30 GU)	MAGNUM-2, 3, 4 сольвент

### ■ Ґрунт-емаль MAGNUM 150Zn

Цинк-наповнена, епоксі-ефірна ґрунт-емаль із ефектом катодного захисту металу від корозії. Призначена для фарбування, промислового обладнання, автомото деталей, с/г техніки, труб, металевих з'єднань, зварних швів, насосного та емісійного обладнання, парканів, мостів та інших металоконструкцій.

#### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Підходить для ремонту оцинкованих та кольорових металів.
- Після висихання утворює рівномірну, міцну захисну плівку, стійку до дії органічних розчинників, мастил, солей, механічного і атмосферного впливу.
- Виконує функції аналогічні до оцинкування.
- Витримує високу температуру до +400°C.



СІРИЙ

КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, ГОД
1K	15 ХВИЛИН	необмежена	40 МКМ	21	240	min 0,5



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Епоксі-ефірна смола	Матовий	MAGNUM-2, 3, 4



## ЕМАЛІ

### ■ Емаль MAGNUM 130

Емаль містить антикорозійні пігменти і призначена для антикорозійного захисту чистих металевих поверхонь, що експлуатуються в атмосферних умовах

#### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Використовується як самостійне покриття, а також може наноситися на заґрунтовані металеві поверхні.
- Може наноситися на іржу товщиною до 100мкм.
- Екологічно та пожежо-безпечна.
- Наноситься на кольорові метали.



RAL

КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, год
1К	20 ХВИЛИН.	необмежена	30 МКМ	36	110	min 1



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Акрилат	Матовий	Вода

### ■ Емаль MAGNUM 140

Емаль застосовується в комплексі з антикорозійними ґрунтами і ґрунт-емалями для отримання покриттів в машинобудуванні, фарбування комерційного транспорту, сільськогосподарської техніки, металоконструкцій.

#### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Утворює покриття стійке до атмосферної дії.
- Швидко сохне.
- Має відмінний розлив.
- Не наноситься на кольорові метали.



Колерується від 10л.  
RAL/NCS/ЗРАЗОК ЗАМОВНИКА

КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, год
1К	4 ГОДИНИ	необмежена	40 МКМ	50	85	min 12



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Алкід-уретан	Високий глянець	MAGNUM-2, 3, 4 сольвент, уайт-спірит

### ■ Емаль MAGNUM 140W

Емаль застосовується в комплексі з антикорозійними ґрунтами і ґрунт-емалями для отримання атмосферостійких покриттів в машинобудуванні, фарбування комерційного транспорту, сільськогосподарської техніки, металоконструкцій.

#### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Має високу твердість та блиск. Швидко сохне.
- Підходить для робіт протягом всього року (в т.ч. для низьких температур до -5°C).
- Не наноситься на кольорові метали.



Колерується від 10л.  
RAL/NCS/ЗРАЗОК ЗАМОВНИКА

КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, год
1К	20 ХВИЛИН.	необмежена	40 МКМ	46	90	до 1 год або після 4 доби



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Модифікований алкід	Високий глянець	MAGNUM-2, 3, 4 сольвент

### ■ Емаль MAGNUM 760

Емаль застосовується в комплексі з антикорозійними ґрунтами та ґрунт-емалями або як самостійне покриття для фарбування металоконструкцій та бетону.

#### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Відмінна адгезія до оцинкованих поверхонь
- Висока стійкість до дії УФ випромінювання
- Стійкість до атмосферних впливів
- Відмінний розлив
- Нанесення при температурах від 0°C
- Тиксотропна, товстшарове нанесення ТСП до 120 мкм
- Швидке висихання



RAL

КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик, при 25 °С	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, год
1К	20 ХВИЛИН.	необмежена	40 МКМ	45	105	min 2



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Акрилат	Напівматовий	MAGNUM-2, 3, 4

## ЕМАЛІ

### ■ Емаль MAGNUM ML-12

Високоглянсова, меламінформальдегідна емаль гарячого сушіння (від +135°C)  
**ОСНОВНІ ЯКОСТІ**  
 • Має відмінні захисні властивості, підвищену твердість та високий глянець.  
 • Використовується на конвеєрних виробництвах, для фарбування металевої тари.



RAL

КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ повне при +135°	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, ГОД
1K	20 ХВИЛИН	необмежена	20 МКМ	45	45	min 1



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Модифікований алкід	Високий глянець, матовий	MAGNUM-2, 3, 4 сольвент

## ФАРБИ ТЕРМОСТІЙКІ

### ■ Фарба термостійка MAGNUM TERMO 450

Термостійка та атмосферостійка емаль на силіконовій основі  
**ОСНОВНІ ЯКОСТІ**  
 • Призначена для захисту металевих виробів, що експлуатуються при температурі від -60 °C до +450 °C.  
 • Наноситься на кольорові метали.



СРІБЛЯСТИЙ

ЧОРНИЙ

КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, ГОД
1K	15 ХВИЛИН	необмежена	20 МКМ	23	95	min 1



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Поліметилсилоксан	Матовий	MAGNUM-2, 3, 4 сольвент

### ■ Фарба термостійка MAGNUM TERMO 650

Термостійка та атмосферостійка емаль на силіконовій основі  
**ОСНОВНІ ЯКОСТІ**  
 • Призначена для захисту металевих виробів, що експлуатуються при температурі від -60 °C до +650 °C.  
 • Наноситься на кольорові метали.



СРІБЛЯСТИЙ

ЧОРНИЙ

КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, ГОД
1K	15 ХВИЛИН	необмежена	20 МКМ	23	95	min 1



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Поліметилсилоксан	Матовий	MAGNUM-2, 3, 4 сольвент

## ЛАКИ

### ■ Лак MAGNUM 111

Воднодисперсійний лак з високою адгезією до металу. Призначений для антикорозійного захисту чистих металевих поверхонь:

**ОСНОВНІ ЯКОСТІ**  
 • Використовується як самостійне покриття для захисту металу, без ґрунтування.  
 • Має відмінну стійкість до агресивних умов (транспортування фарбованого металу морем).  
 • Стійкість до УФ-випромінювання.  
 • Екологічно безпечний.  
 • Наноситься на кольорові метали.



ПРОЗОРИЙ

ЧОРНИЙ

КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, ГОД
1K	20 ХВИЛИН	необмежена	30 МКМ	35	100	min 1



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Модифікований алкід	Високий глянець	Вода



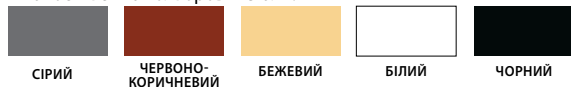
## ГРУНТОВКИ ДЛЯ ДОВГОТРИВАЛОГО ЗАХИСТУ

### ■ Грунт MAGNUM EP 022

Епоксидний грунт для металу з антикорозійним пігментом та наповнювачем пластинчастої форми.

#### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Володіє високими захисними властивостями, має відмінну адгезію до чорних і кольорових металів і хімічну стійкість.
- Висихання за 1 годину.
- Довготривалий захист в системах покриттів (до 25 років).
- Наноситься на кольорові метали.



КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ (min-max), год
2К	40 ХВИЛИН	2 ГОДИНИ	60 МКМ	65	145	1-168



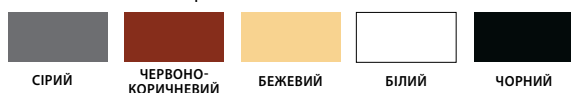
ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Епоксид	Напівматовий	MAGNUM-1

### ■ Грунт MAGNUM EP 022HS

Епоксидний грунт з високим об'ємним залишком, антикорозійним пігментом і наповнювачем

#### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Володіє високими захисними властивостями, має відмінну адгезію до чорних і кольорових металів і хімічну стійкість.
- Довготривалий захист в системах покриттів (до 25 років).
- Для безповітряного розпилення та великих площ фарбування.
- Наноситься на кольорові метали.



КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ (min-max), год
2К	40 ХВИЛИН	2 ГОДИНИ	80 МКМ	80	155	1-168



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Епоксид	Напівматовий	MAGNUM-1

### ■ Грунт MAGNUM EP 027 PRO HUMID

Товстошаровий епоксидний грунт по металу з вмістом органічних адгезійно-активних добавок з антикорозійною дією для робіт в умовах підвищеної вологості.

#### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Можливість нанесення в умовах 100% вологості оточуючого середовища.
- Високий строк служби в комплексних захисних системах.
- Стійкість до дії агресивних середовищ (нафтапродукти, луги, КАС та інші).
- Нанесення на оцинковані та алюмінієві поверхні.
- Нанесення при температурах від 0°C.



КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ (min-max), год
2К	30 ХВИЛИН	2 ГОДИНИ	80 МКМ	62	190	1-168



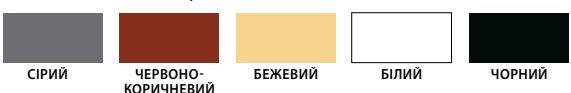
ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Епоксид	Напівматовий	MAGNUM-1

### ■ Грунт MAGNUM PUR 031

Поліуретановий еластичний грунт для кольорових та чорних металів з антикорозійним пігментом.

#### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Володіє високими захисними властивостями, тривалим часом життя, має високу адгезію і хімічну стійкість.
- Рекомендується для фарбування комунального, сільськогосподарського та залізничного транспорту та обладнання.
- Наноситься на кольорові метали.



КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, год
2К	15 ХВИЛИН	3 ГОДИНИ	40 МКМ	50	110	min 1



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Акрил-уретан	Матовий	MAGNUM-2, 3, 4

### ■ Грунт MAGNUM EP 052 "Рідкий цинк"

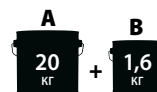
Цинкнаповнений грунт з ефектом катодного захисту.

#### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Містить у складі порошковий цинк високої чистоти (86%).
- Має ефект самолікування при пошкодженні.
- Висихання за 1 годину.
- Довготривалий захист в системах покриттів (до 25 років).
- Наноситься на кольорові метали.



КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, год
2К	30 ХВИЛИН	2 ГОДИНИ	60 МКМ	57	300	min 2



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Епоксид	Матовий	MAGNUM-1

# ҐРУНТ-ЕМАЛІ ТА ЕМАЛІ ДЛЯ ДОВГОТРИВАЛОГО ЗАХИСТУ

## ■ Ґрунт-емаль MAGNUM PUR 740

Товстшарове акрил-уретанове покриття на основі аліфатичного ізоціанату, що характеризується високою стійкістю до УФ-випромінювання, сонячної радіації, хімічно забруднених середовищ, ударних та стираючих навантажень.

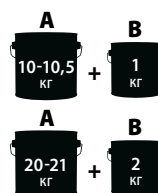
### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Використання в якості самостійного покриття
- Висока стійкість до дії УФ випромінювання та впливу атмосфери
- Покриття стійке до впливу нафти та нафтопродуктів, КАС та більшості розчинників.
- Використовується для забезпечення довготривалого захисту від корозії металевих поверхонь, що піддаються впливу різних агресивних середовищ з корозійною активністю C2-C5, Im1,2,3 (ISO 12944-2)
- Нанесення на оцинковані та алюмінієві поверхні
- Нанесення при температурах від 0°C
- Швидке висихання



Колерується від 10л.  
RAL/NC5/ЗРАЗОК ЗАМОВНИКА

КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик при 25°C	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, (min-max), год
2К	30 ХВИЛИН	3 ГОДИНИ	50 МКМ	50	115	min 2



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Акрил-уретан	Напівмат G35 напівглянець G70	MAGNUM-2, 3, 4

## ■ Ґрунт-емаль MAGNUM EP 770

Ґрунт-емаль з низьким вмістом Летких органічних сполук (ЛОС). Містить у своєму складі пластинчастий наповнювач, що забезпечує бар'єрні та антикорозійні властивості покриттю.

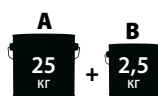
### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Має стійкість до хімічної дії, дії води та відмінну абразивостійкість.
- Покриття стійке до впливу нафти та нафтопродуктів, КАС та більшості розчинників.
- Використовується для забезпечення довготривалого захисту від корозії металевих поверхонь, що піддаються впливу різних агресивних середовищ з корозійною активністю C2-C5, Im1,2,3 (ISO 12944-2): промислові та берегові споруди, наземні та підземні трубопроводи, морські конструкції, внутрішні поверхні залізничних вагонів і резервуарів, басейнів.
- Наноситься на кольорові метали.



RAL

КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, (min-max), год
2К	3 ГОДИНИ	2 ГОДИНИ	80 МКМ	79	155	1-168



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Епоксид	Напівмат/ напівглянець (в залежності від товщини нанесеного покриття)	MAGNUM-1

## ■ Емаль MAGNUM PUR 790

Акрил-уретанова емаль на основі аліфатичного ізоціанату з високою стійкістю до УФ, сонячної радіації, хімічно забруднених середовищ, ударних та стираючих навантажень використовується як фінішний шар у комплексних системах покриттів для довготривалого антикорозійного захисту металевих конструкцій, фарбування залізничного та комерційного транспорту, сільськогосподарської техніки, надводної частини суден, наземних трубопроводів, ремонтного фарбування автомобілів.

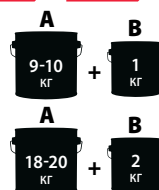
### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Стійкість до УФ
- Стійкість до хімічно забруднених середовищ
- Наноситься на кольорові метали



Колерується від 10л.  
RAL/NC5/ЗРАЗОК ЗАМОВНИКА

КІЛЬКІСТЬ КОМПОНЕНТІВ	ЧАС ВИСИХАННЯ на дотик	ЖИТТЄ-ЗДАТНІСТЬ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ за один прохід	СУХИЙ ЗАЛИШОК по об'єму, ±2%	ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА при одношаровому покритті	ІНТЕРВАЛ ПЕРЕКРИТТЯ, (min-max), год
2К	30 ХВИЛИН	3 ГОДИНИ	50 МКМ	50	115	min 3



ОСНОВА:	БЛИСК:	РОЗЧИННИК:
Акрил-уретан	Глянець/ напівглянець/ напівмат/ матовий	MAGNUM-2, 3, 4

## РОЗЧИННИКИ

### ■ Розчинник MAGNUM 1

Для розбавлення епоксидних ґрунтів та емалей



ТЕМПЕРАТУРА СПАЛАХУ:	ВМІСТ ЛОС:
31°C±2	848 г/л

### ■ Розчинник MAGNUM 2

Для розбавлення алкідних, акрилатних та поліуретанових ґрунтів та емалей



ТЕМПЕРАТУРА СПАЛАХУ:	ВМІСТ ЛОС:
30°C±2	835 г/л

### ■ Розчинник MAGNUM 3

Для розбавлення алкідних, акрилатних та поліуретанових ґрунтів та емалей. Призначений для уповільнення процесів висихання (при високій темп. навколишнього середовища)



ТЕМПЕРАТУРА СПАЛАХУ:	ВМІСТ ЛОС:
31°C±2	848 г/л

### ■ Розчинник MAGNUM 4

Для розбавлення алкідних, акрилатних та поліуретанових ґрунтів та емалей. Призначений для використання у холодний період року для пришвидшення процесів висихання.



ТЕМПЕРАТУРА СПАЛАХУ:	ВМІСТ ЛОС:
31°C±2	870 г/л

## КАТЕГОРІЯ КОРОЗІЙНОГО СЕРЕДОВИЩА С3

### Категорія корозійного середовища С3 (згідно ДСТУ ISO 12944-5:2020):

- Міські чи промислові атмосфери, помірно забруднені сірчистим ангідридом.
- Прибережні території з низьким рівнем солоності.
- Виробничі кімнати з високою вологістю та деяким забрудненням повітря, наприклад заводи з переробки продуктів харчування, пральні, пивоварні та молочні заводи.

**Строк довговічності покриття: 7 років**

#### ■ Система С3.01-1

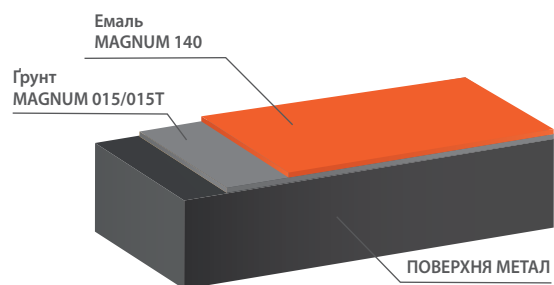
Вагонобудування, виробництво комунальної та сільськогосподарської техніки, обладнання

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Високий глянець
- Швидке висихання

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ҐРУНТ MAGNUM 015/015Т	52-55	1	50
ЕМАЛЬ MAGNUM 140	50	1	50
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			100

Підготовка поверхні Sa 2,5



#### ■ Система С3.01-2

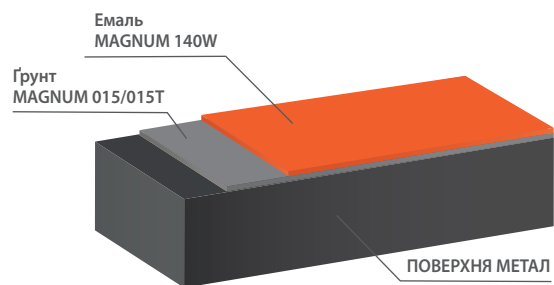
Вагонобудування, виробництво комунальної та сільськогосподарської техніки, обладнання

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Високий глянець
- Швидке висихання (в т.ч. в холодний період року)

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ҐРУНТ MAGNUM 015/015Т	52-55	1	50
ЕМАЛЬ MAGNUM 140W	46	1	50
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			100

Підготовка поверхні Sa 2,5



#### ■ Система С3.01-3

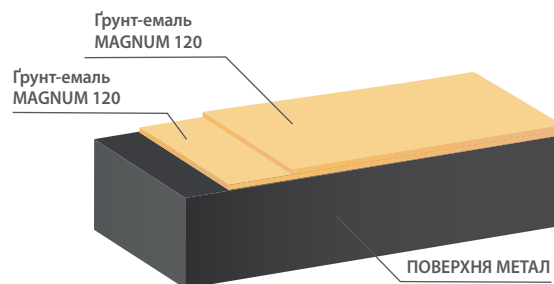
Виробництво та ремонт металоконструкцій та обладнання

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Напівглянець
- Швидке висихання

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ҐРУНТ-ЕМАЛЬ MAGNUM 120	50	1	50
ҐРУНТ-ЕМАЛЬ MAGNUM 120	50	1	50
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			100

Підготовка поверхні Sa 2,5



## КАТЕГОРІЯ КОРОЗІЙНОГО СЕРЕДОВИЩА С3

### ■ Система С3.01-4

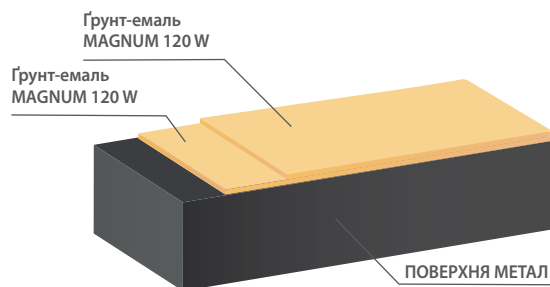
Вагонобудування, виробництво комунальної та сільськогосподарської техніки, обладнання

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Напівглянець
- Швидке висихання (в т.ч. в холодний період року)

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ҐРУНТ-ЕМАЛЬ MAGNUM 120W	50	1	50
ҐРУНТ-ЕМАЛЬ MAGNUM 120W	50	1	50
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			100

Підготовка поверхні Sa 2,5



### ■ Система С3.01-5

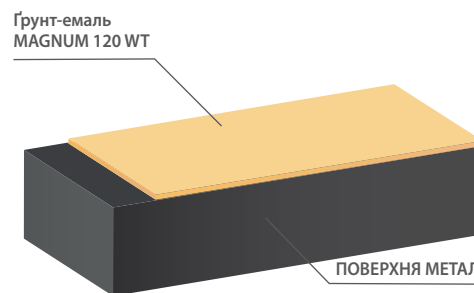
Вагонобудування, виробництво комунальної та сільськогосподарської техніки, обладнання

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Напівмат, напівглянець
- Швидке висихання (в т.ч. в холодний період року)
- Однопрохідна

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ҐРУНТ-ЕМАЛЬ MAGNUM 120WT	45	1	100
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			100

Підготовка поверхні Sa 2,5



### ■ Система С3.01-6

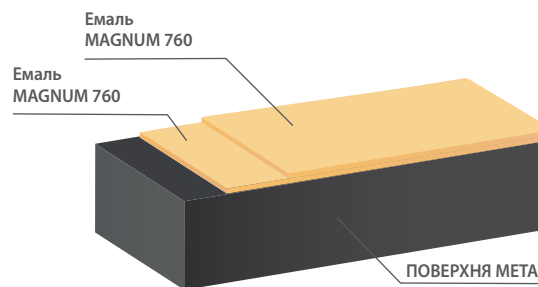
Вагонобудування, виробництво комунальної та сільськогосподарської техніки, обладнання, металоконструкцій, резервуарів

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Стійкість до УФ
- Стійкість до хімічно забруднених середовищ
- Глянець, напівмат, мат

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ЕМАЛЬ MAGNUM 760	45	1	50
ЕМАЛЬ MAGNUM 760	45	1	50
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			100

Підготовка поверхні Sa 2,5



**Строк довговічності покриття: 7-15 років**

### ■ Система С3.02

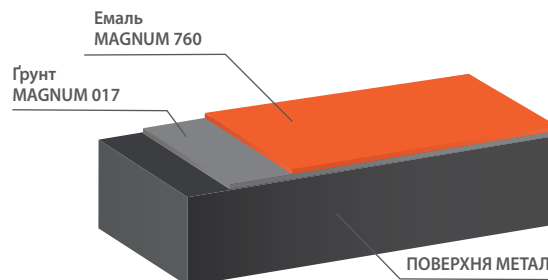
Виробництво та ремонт металоконструкцій та обладнання

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Швидке висихання
- Напівглянець
- Стійкість до хімічно забруднених середовищ;
- З ефектом катодного захисту металу;

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ҐРУНТ MAGNUM 017	39	1	60
ЕМАЛЬ MAGNUM 760	45	2	100
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			160

Підготовка поверхні Sa 2,5





## КАТЕГОРІЯ КОРОЗІЙНОГО СЕРЕДОВИЩА С3

Строк довговічності покриття: 7-15 років

### ■ Система С3.05-1

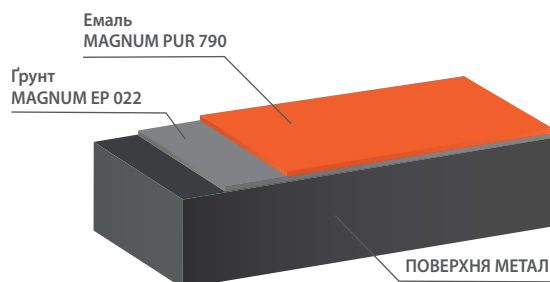
Вагонобудування, виробництво комунальної та сільськогосподарської техніки, обладнання, металоконструкцій, резервуарів

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Стійкість до УФ
- Стійкість до хімічно забруднених середовищ
- Глянець, напівмат, мат

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ҐРУНТ MAGNUM EP 022	65	1	60
ЕМАЛЬ MAGNUM PUR 790	50	2	60
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			120

Підготовка поверхні Sa 2,5



### ■ Система С3.05-2

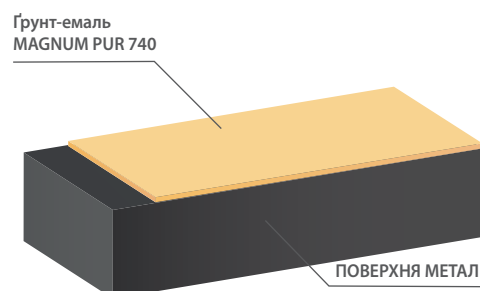
Вагонобудування, виробництво комунальної та сільськогосподарської техніки, обладнання

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Напівмат, напівглянець
- Швидке висихання (в т.ч. в холодний період року)
- Однопрохідна

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ҐРУНТ-ЕМАЛЬ MAGNUM PUR 740	50	1	120
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			120

Підготовка поверхні Sa 2,5



Строк довговічності покриття: 15-25 років

### ■ Система С3.09

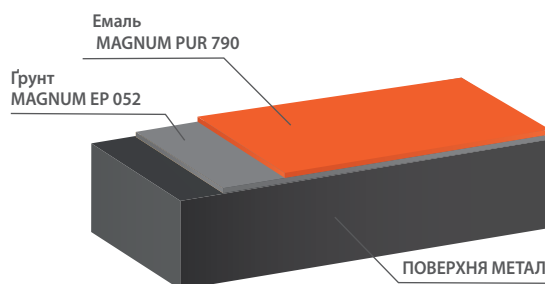
Вагонобудування, виробництво комерційної, комунальної та сільськогосподарської техніки, обладнання, металоконструкцій, резервуарів

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Стійкість до УФ;
- Стійкість до хімічно забруднених середовищ;
- Глянець, напівмат, мат
- З ефектом катодного захисту металу

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ҐРУНТ MAGNUM EP 052	57	1	60
ЕМАЛЬ MAGNUM PUR 790	50	2	100
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			160

Підготовка поверхні Sa 2,5





## КАТЕГОРІЯ КОРОЗІЙНОГО СЕРЕДОВИЩА С4

### Категорія корозійного середовища С4 (згідно ДСТУ ISO 12944-5:2020):

- Промислові та прибережні території з помірною солоністю.
- Хімічні заводи, плавальні басейни, прибережні верфі та судноремонтні заводи. .

Строк довговічності покриття: 7-15 років

#### ■ Система С4.05-1

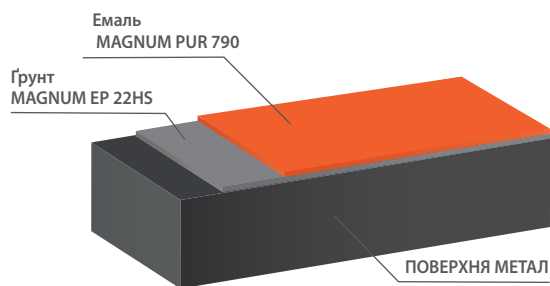
Виробництво та ремонт металоконструкцій, резервуарів

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Стійкість до УФ
- Стійкість до хімічно забруднених середовищ
- Глянєць, напівмат, мат

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ҐРУНТ MAGNUM EP 022HS	80	1	120
ЕМАЛЬ MAGNUM PUR 790	50	1	60
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			180

Підготовка поверхні Sa 2,5



#### ■ Система С4.05-2

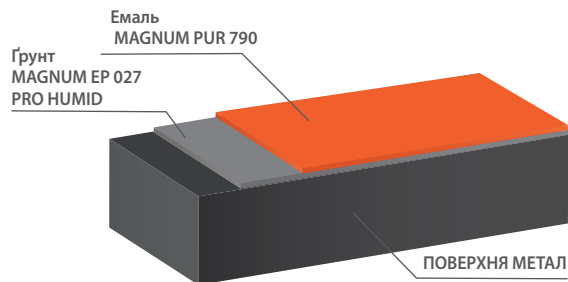
Виробництво та ремонт металоконструкцій, резервуарів

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Стійкість до УФ
- Стійкість до хімічно забруднених середовищ
- Глянєць, напівмат, мат

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ҐРУНТ MAGNUM EP 027PH	62	1	120
ЕМАЛЬ MAGNUM PUR 790	50	1	60
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			180

Підготовка поверхні Sa 2,5



#### ■ Система С4.09

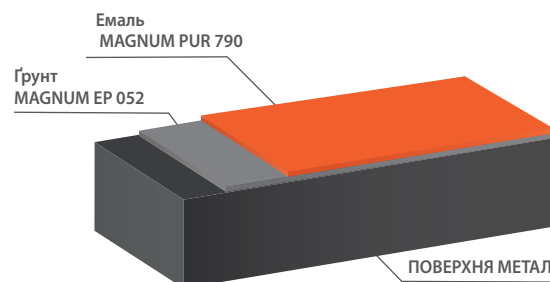
Виробництво та ремонт металоконструкцій, резервуарів

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Стійкість до УФ;
- Стійкість до хімічно забруднених середовищ;
- Глянєць, напівмат, мат
- З ефектом катодного захисту металу

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ҐРУНТ MAGNUM EP 052	57	1	60
ЕМАЛЬ MAGNUM PUR 790	50	2	100
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			160

Підготовка поверхні Sa 2,5





## КАТЕГОРІЯ КОРОЗІЙНОГО СЕРЕДОВИЩА С4

Строк довговічності покриття: 15-25 років

### ■ Система С4.06

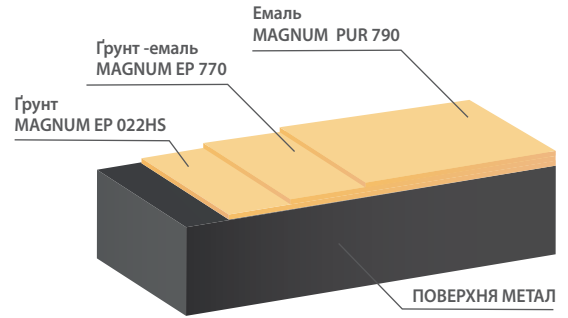
Виробництво та ремонт металоконструкцій, резервуарів

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Стійкість до УФ
- Стійкість до хімічно забруднених середовищ
- Глянєць, напівмат, мат

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ГРУНТ MAGNUM EP 022HS	80	1	80
ГРУНТ-ЕМАЛЬ MAGNUM EP 770	79	1	100
ЕМАЛЬ MAGNUM PUR 790	50	1	60
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			240

Підготовка поверхні Sa 2,5



### ■ Система С4.10

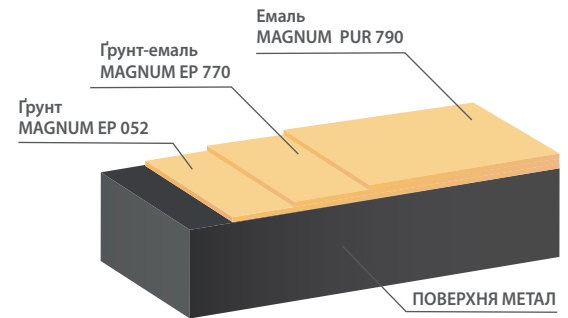
Виробництво та ремонт металоконструкцій, резервуарів

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Стійкість до УФ;
- Стійкість до хімічно забруднених середовищ;
- Глянєць, напівмат, мат
- З ефектом катодного захисту металу

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ГРУНТ MAGNUM EP 052	57	1	60
ГРУНТ-ЕМАЛЬ MAGNUM EP 770	79	1	80
ЕМАЛЬ MAGNUM PUR 790	50	2	60
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			200

Підготовка поверхні Sa 2,5



## КАТЕГОРІЯ КОРОЗІЙНОГО СЕРЕДОВИЩА С5

Категорія корозійного середовища С5 (згідно ДСТУ ISO 12944-5:2020):

- Промислові райони з високою вологістю та агресивною атмосферою.
- Прибережні зони із високою концентрацією солей.
- Будівлі або зони з майже постійною конденсацією та сильним забрудненням.

Строк довговічності покриття: 7-15 років

### ■ Система С5.02

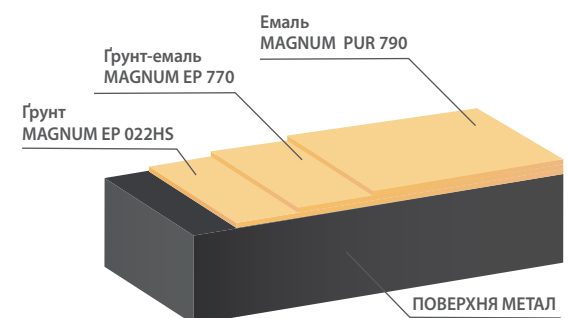
Виробництво та ремонт металоконструкцій, резервуарів

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Стійкість до УФ
- Стійкість до хімічно забруднених середовищ
- Глянєць, напівмат, мат

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ГРУНТ MAGNUM EP 022HS	80	1	80
ГРУНТ-ЕМАЛЬ MAGNUM EP 770	79	1	100
ЕМАЛЬ MAGNUM PUR 790	50	1	60
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			240

Підготовка поверхні Sa 2,5





## КАТЕГОРІЯ КОРОЗІЙНОГО СЕРЕДОВИЩА С5

**Строк довговічності покриття: 7-15 років**

### ■ Система C5.03

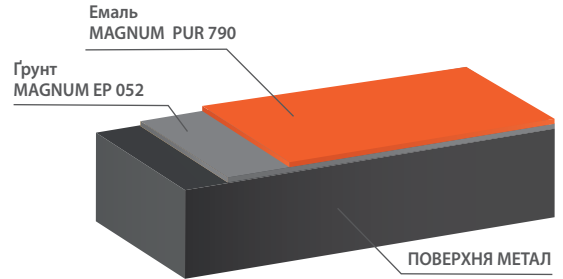
Виробництво та ремонт металоконструкцій, резервуарів

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Стійкість до УФ;
- Стійкість до хімічно забруднених середовищ;
- Глянець, напівмат, мат
- З ефектом катодного захисту метал

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ГРУНТ MAGNUM EP 052	57	1	80
ЕМАЛЬ MAGNUM PUR 790	50	2	120
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			<b>200</b>

Підготовка поверхні Sa 2,5



**Строк довговічності покриття: 15-25 років**

### ■ Система C5.06

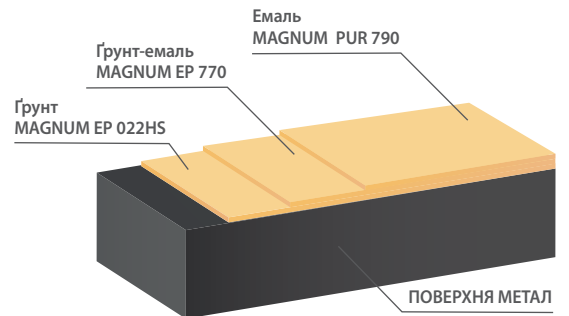
Виробництво та ремонт металоконструкцій, резервуарів

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Стійкість до УФ
- Стійкість до хімічно забруднених середовищ
- Глянець, напівмат, мат

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ГРУНТ MAGNUM EP 022HS	80	1	120
ГРУНТ-ЕМАЛЬ MAGNUM EP 770	79	1	120
ЕМАЛЬ MAGNUM PUR 790	50	1	60
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			<b>300</b>

Підготовка поверхні Sa 2,5



### ■ Система C5.07

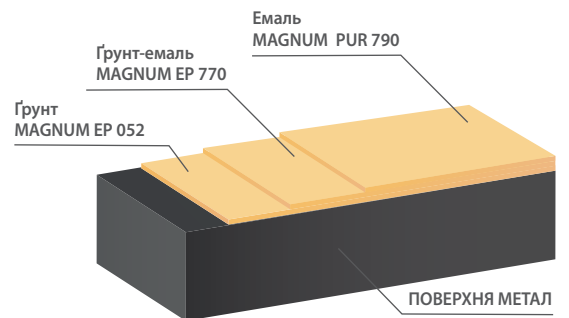
Виробництво та ремонт металоконструкцій, резервуарів

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Стійкість до УФ
- Стійкість до хімічно забруднених середовищ
- З ефектом катодного захисту металу
- Глянець, напівмат, мат

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ГРУНТ MAGNUM EP 052	57	1	80
ГРУНТ-ЕМАЛЬ MAGNUM EP 770	79	1	120
ЕМАЛЬ MAGNUM PUR 790	50	1	60
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			<b>260</b>

Підготовка поверхні Sa 2,5





## СИСТЕМИ ДЛЯ ІМЕРСІЙНИХ СЕРЕДОВИЩ ІМ1, ІМ2, ІМ3

### Системи для імерсійних середовищ Ім1, Ім2, Ім3 (згідно ДСТУ ISO 12944-5:2020):

- Занурення у воду та заглиблення у ґрунт.
- Конструкції на річках, ГЕС, прибережні споруди, портові зони з металоконструкціями, ворота шлюзів, греблі, ємності у ґрунті, металеві конструкції та труби

#### ■ Система І.01

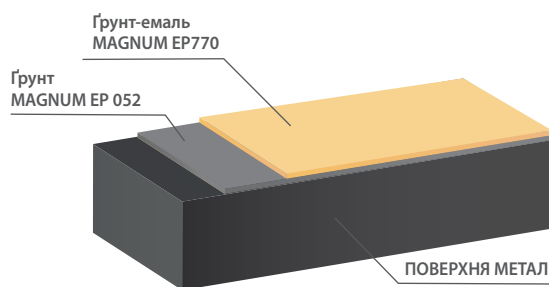
Металоконструкції та резервуари що занурюються у воду та ґрунт

##### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Напівматова, напівглянець
- Абразивостійкість;
- Стійкість до дії хімічних речовин

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ҐРУНТ MAGNUM EP 052	57	1	60
ҐРУНТ-ЕМАЛЬ MAGNUM EP 770	79	2	300
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			360

Підготовка поверхні Sa 2,5



#### ■ Система І.03

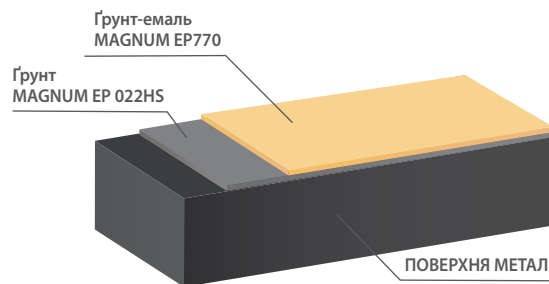
Металоконструкції що занурюються у воду та ґрунт

##### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Напівматова, напівглянець
- Абразивостійкість
- Стійкість до дії хімічних речовин

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ҐРУНТ MAGNUM EP 022HS	80	1	80
ҐРУНТ-ЕМАЛЬ MAGNUM EP 770	79	2	300
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			380

Підготовка поверхні Sa 2,5



## СИСТЕМИ ДЛЯ ВНУТРІШНЬОЇ ПОВЕРХНІ РЕЗЕРУВАРІВ

### Системи для внутрішньої поверхні резервуарів згідно ДСТУ 7703:2015

#### ■ Система нормального типу

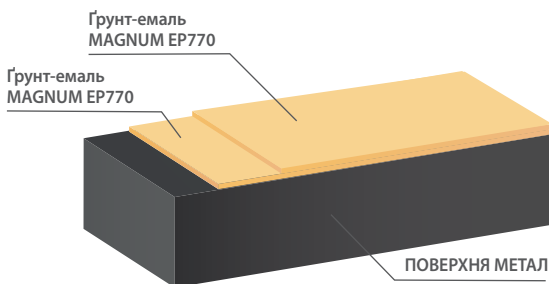
Внутрішня поверхня резервуарів під світлі та темні нафтапродукти, нафту, карбамідо-аміачні суміші

##### ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Строк служби 15-25 років (Н)
- Напівматова, напівглянець

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ҐРУНТ-ЕМАЛЬ MAGNUM EP 770	79	1	150
ҐРУНТ-ЕМАЛЬ MAGNUM EP 770	79	1	150
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			300

Підготовка поверхні Sa 2,5





## СИСТЕМИ ДЛЯ ВНУТРІШНЬОЇ ПОВЕРХНІ РЕЗЕРУВАРІВ

### Системи для внутрішньої поверхні резеруарів згідно ДСТУ 7703:2015

#### ■ Система посиленого типу

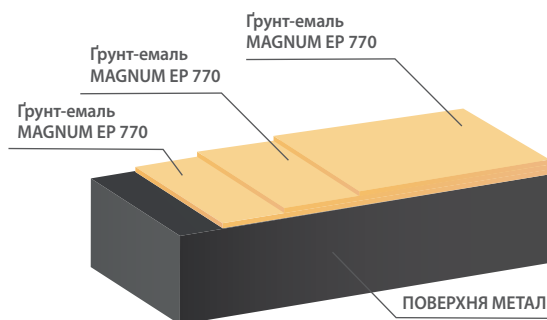
Внутрішня поверхня резеруарів під світлі та темні нафтапродукти, нафту, карбамідо-аміачні суміші

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Строк служби 15-25 років (Н)
- Напівматова, напівглянець

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ГРУНТ-ЕМАЛЬ MAGNUM EP 770	79	1	150
ГРУНТ-ЕМАЛЬ MAGNUM EP 770	79	1	150
ГРУНТ-ЕМАЛЬ MAGNUM EP 770	79	1	100
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			400

Підготовка поверхні Sa 2,5



## ЕКОЛОГІЧНІ СИСТЕМИ ДЛЯ ТИМЧАСОВОГО ЗАХИСТУ МЕТАЛУ

### Екологічні системи для тимчасового захисту металу:

- Консерваційний захист металевих виробів на час виробництва, зберігання, транспортування (на кшталт міжопераційного ґрунту).

#### На період до 6 місяців

#### ■ Система TP.01

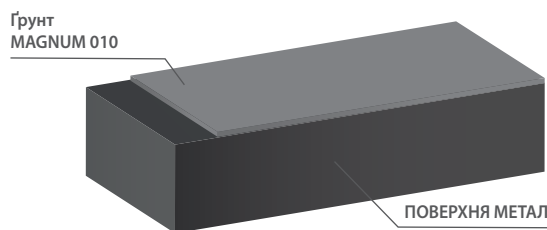
Виробництво металоконструкцій, металопрокату, лиття, металевих труб

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Матовий
- Екологічно безпечний
- З інгібітором корозії

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ГРУНТ MAGNUM 010	30	1-2	50
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			50

Підготовка поверхні Sa 2,5



#### На період до 1 року

#### ■ Система TP.02

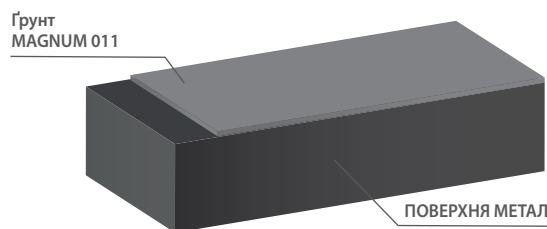
Виробництво металоконструкцій, металопрокату, лиття, металевих труб

ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Матовий
- Екологічно безпечний
- З інгібітором корозії

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ГРУНТ MAGNUM 011	38	1-2	50
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			50

Підготовка поверхні Sa 2,5



# ТИМЧАСОВИЙ ЗАХИСТ

Тимчасовий захист для транспортування морськими шляхами та зберігання в припортовій зоні

На період до 1 року

## ■ Система TP.03

Виробництво металоконструкцій, металопродукату, лиття, металевих труб

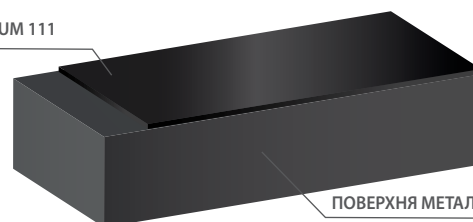
ОСНОВНІ ЯКОСТІ

- Глянсовий
- Екологічно безпечний
- З інгібітором корозії
- Стійкий до тимчасової дії солоної води

НАЗВА:	ТВЕРДИЙ ЗАЛИШОК ПО ОБ'ЄМУ, %	КІЛЬКІСТЬ ШАРІВ	ТОВЩИНА СУХОЇ ПЛІВКИ, МКМ
ЛАК MAGNUM 111	35	1-2	50
ЗАГАЛЬНА ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ			50

Підготовка поверхні Sa 2,5

Лак  
MAGNUM 111



Нам довіряють великі холдинги  
та відповідальні об'єкти.  
І ми прикладаємо свої знання і досвід для вас.  
Це лише частка наших клієнтів:

**МЕТІНВЕСТ-ХОЛДИНГ**  
**УКРНАФТА**  
**ІНТЕРПАЙП**  
Прикарпатзахідтранс  
Укртрансгаз ПАТ  
Укргазвидобування ДП  
Укртранснафта  
Кременчуцький сталеливарний завод  
ЦКС  
Гірничотранспортна компанія

ТОВ ПП «ЗІП»  
Україна, 51901, м. Кам'янське,  
вул. Широка, 107-А,  
[www.zip.ua](http://www.zip.ua)

**0-800-501-831**  
ІНФОРМАЦІЙНИЙ ЦЕНТР

(дзвінки  
зі стаціонарних  
телефонів по Україні  
безкоштовні)

